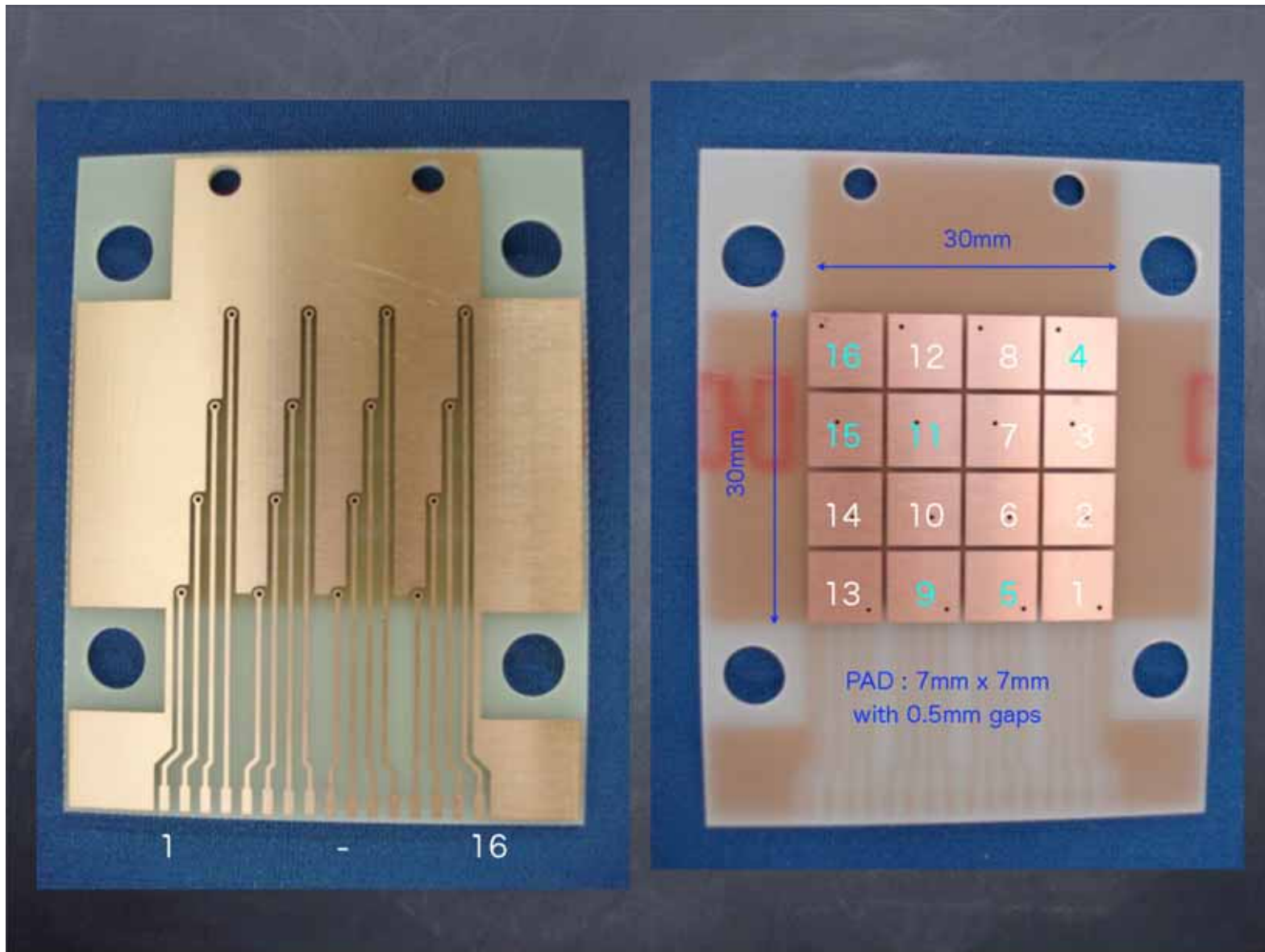
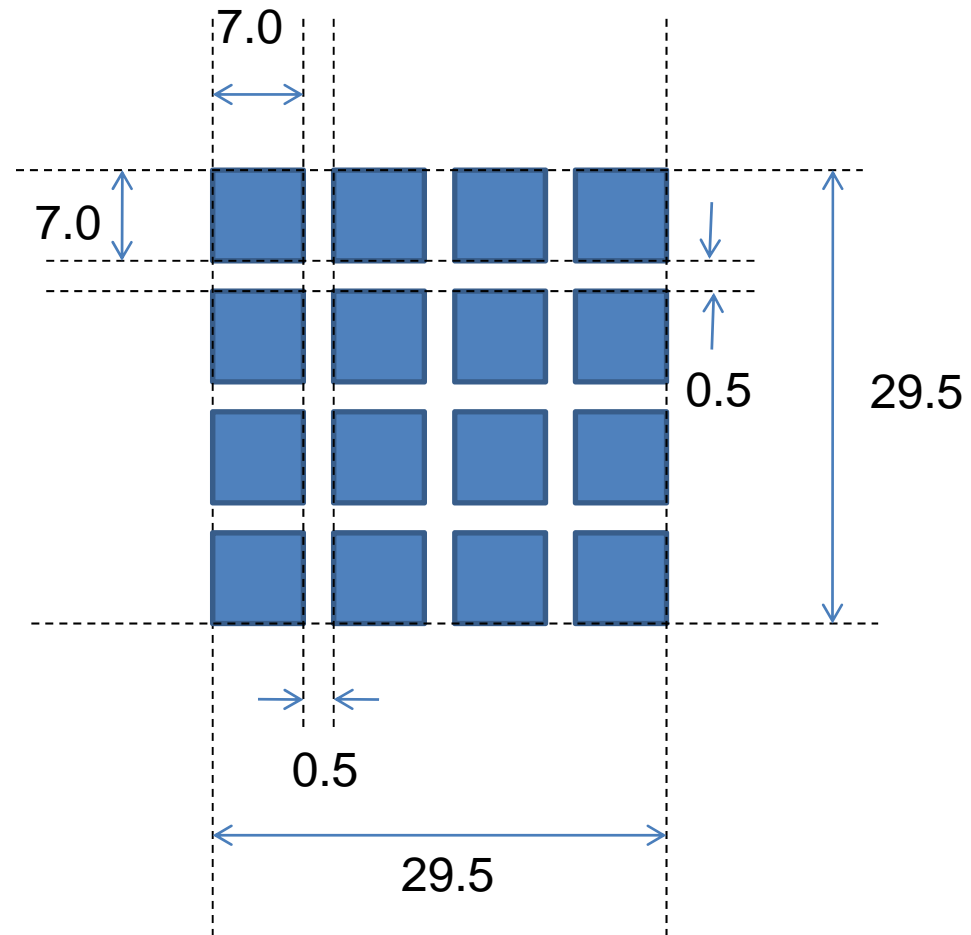


パッド寸法



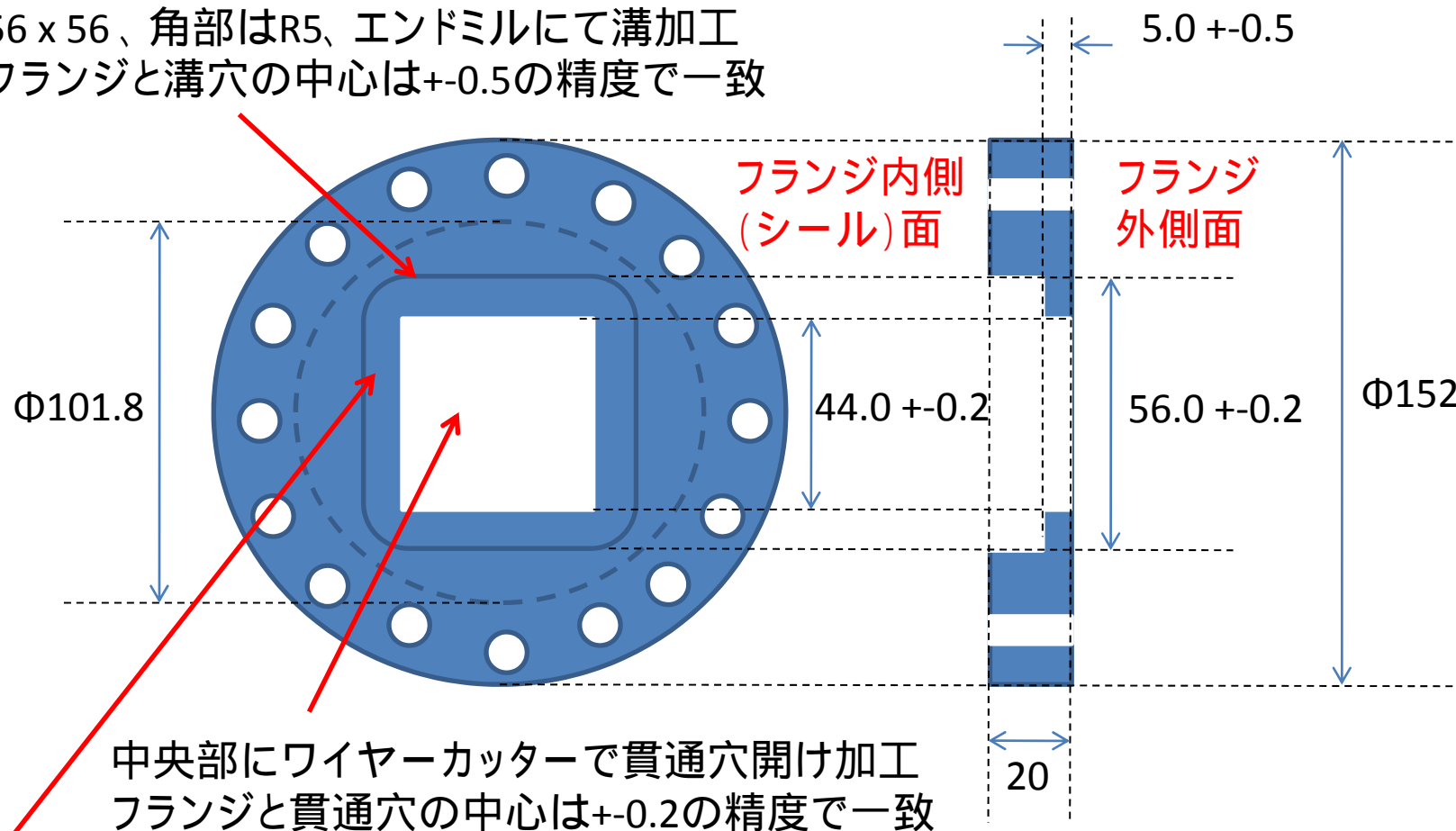
パッド寸法



対角線 = $1.414 \times 29.5 = 41.72$

テストセラミック基板の耐圧テスト用フランジ部品

56 x 56、角部はR5、エンドミルにて溝加工
フランジと溝穴の中心は ± 0.5 の精度で一致



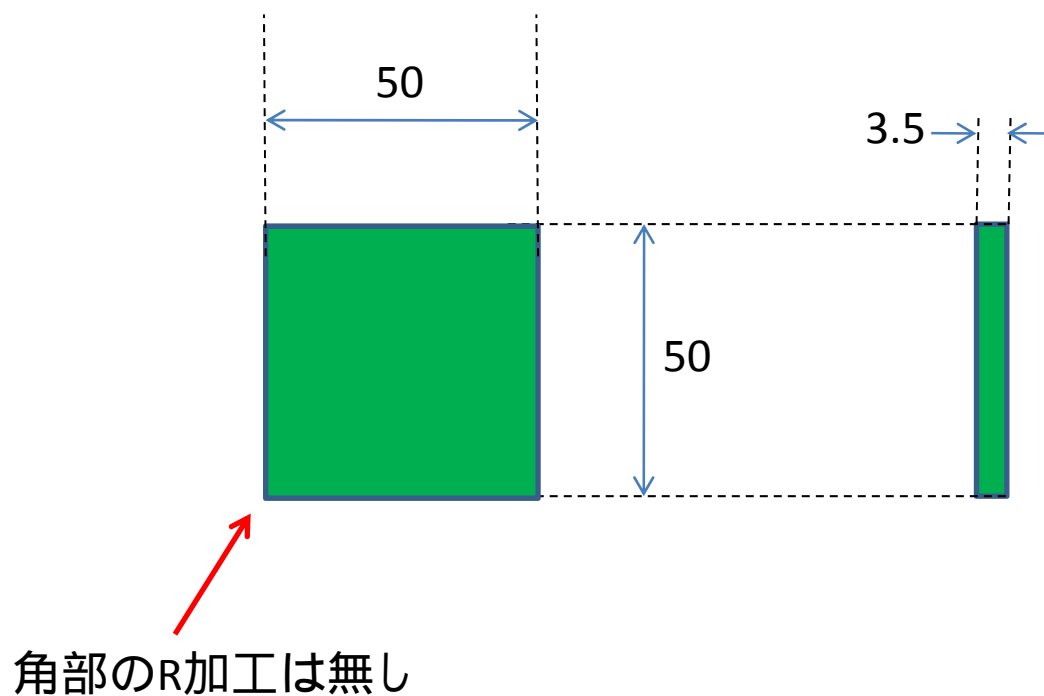
中央部にワイヤーカッターで貫通穴開け加工
フランジと貫通穴の中心は ± 0.2 の精度で一致

溝の底面は、滑らかであることが望ましい。エンドミルの送りを遅くしてください。

支給するICF152 ブランクフランジに穴を追加工して製作するものとする。

材質 SUS 個数 2個

耐圧テスト用 白無垢セラミック基板

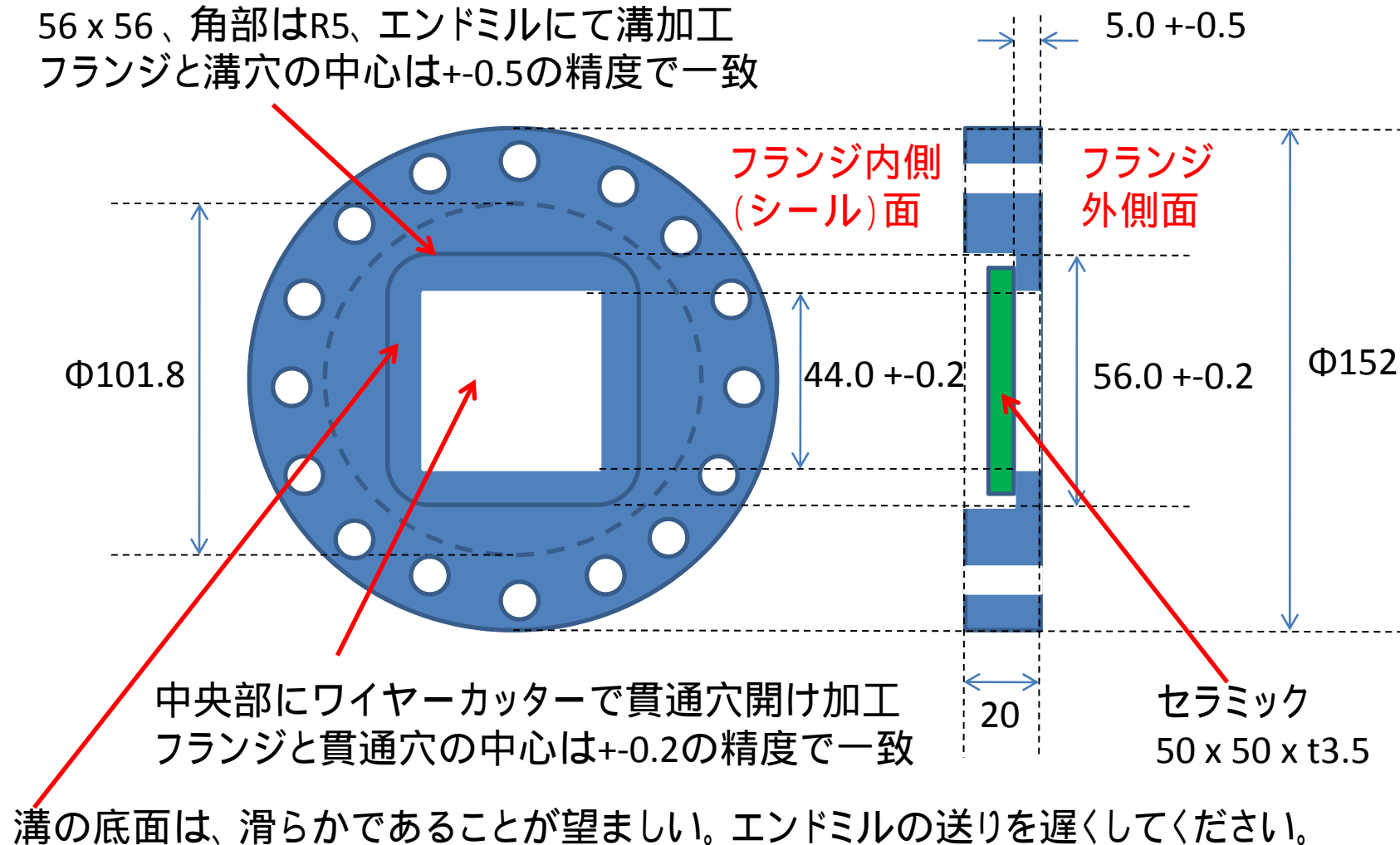


KOA株式会社さんが製作し、支給するものとする。

材質 セラミック
個数 4枚

テストセラミック基板の耐圧テスト用フランジ部品

56 x 56、角部はR5、エンドミルにて溝加工
フランジと溝穴の中心は ± 0.5 の精度で一致

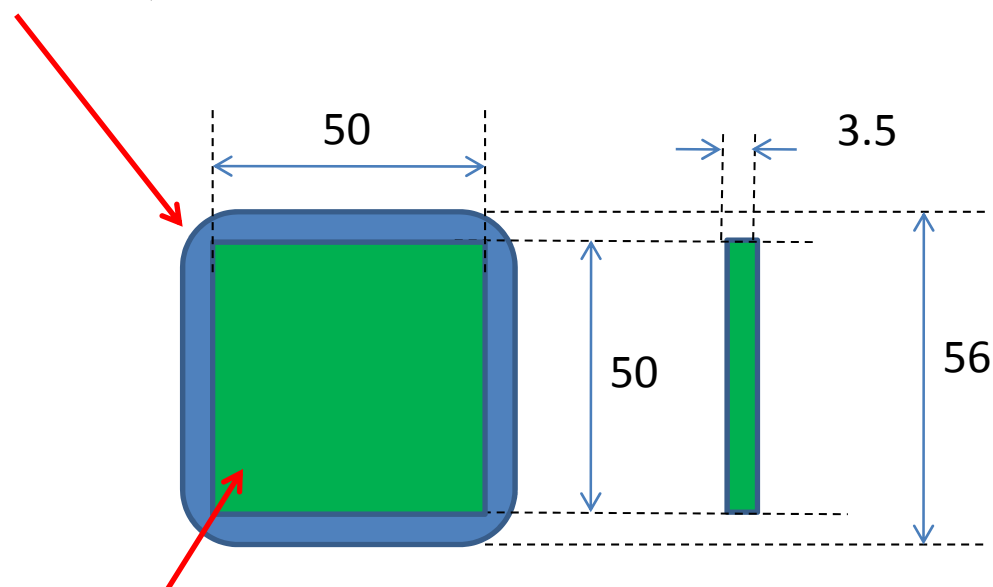


支給するICF152 ブランクフランジに穴を追加工して製作するものとする。

材質 SUS 個数 2個

耐圧テスト用 白無垢セラミック基板 溝にはめた図

56 x 56、角部R5.0、エンドミルにて溝加工



セラミックの角部のR加工は無し

セラミックはKOA株式会社さんが製作し、支給するものとする。

材質	セラミック
個数	4枚