

1/30 19:00 チェンバ真空引き開始 20:50 5.6×10^{-2} Pa

1/31 11:24-12:24 2.6×10^{-3} Pa チェンバ内層外面ヒータオン (～30℃まで)

2/ 2 10:50 6.8×10^{-4} Pa 10:52 close

10:53-11:02 真空簡易ビルドアップ, 2.7×10^{-2} to 1.6×10^{-1} Pa

11:38 ヒーターオン (フレキ配管@50℃、チェンバ内層外面@40℃)

15:37 フレキ配管のヒーターオフ

16:13～ ゲッター生かし、循環ポンプオン ヒータオンのまま

2/ 4 14:32 循環ポンプオフ, チェンバ内層外面のヒーターオフ

2/ 6 11:42 冷却開始 ガスはゲッターを通して液化

2/ 7 ～9:00 定常

(循環精製はここから)

2/14 13:38 ガス相循環精製開始 (流量4L/min)

2/27 15:30 液相循環精製開始 (流量1L/min)

2/28 10:00 流量変更 (1.5-1.7L/min) へ

23:55 流量変更 (1.1L/min) へ (冷凍能力制限)

3/ 2 16:30 電源ブレーカ落ちて冷凍機停止

20:13 液相循環精製復旧 (流量1.1L/min)

現在 液相循環精製中 (流量1.1L/min)

ADC counts by PMTs (640V)

