

STF status Apr.15,2005

H. Hayano, KEK



STFの進行状況

- 2004年度予算のSTF関連への振替
- 2005年度予算の確定
- 2005,2006年度のSTF Phase1 詳細実行計画の策定
- 2005年度製造（供給）物件の入札手続き開始

2004年度予算のSTF関連への振替

- AR東棟 予備冷凍機のSTFへの移設
- 9cell 45MV/m空洞 4台の製作
- AR東 L-band standの整備
- 工作棟 空洞表面処理用真空炉の整備



冷凍機移設



45MV/m空洞製作



9cell用HPR整備

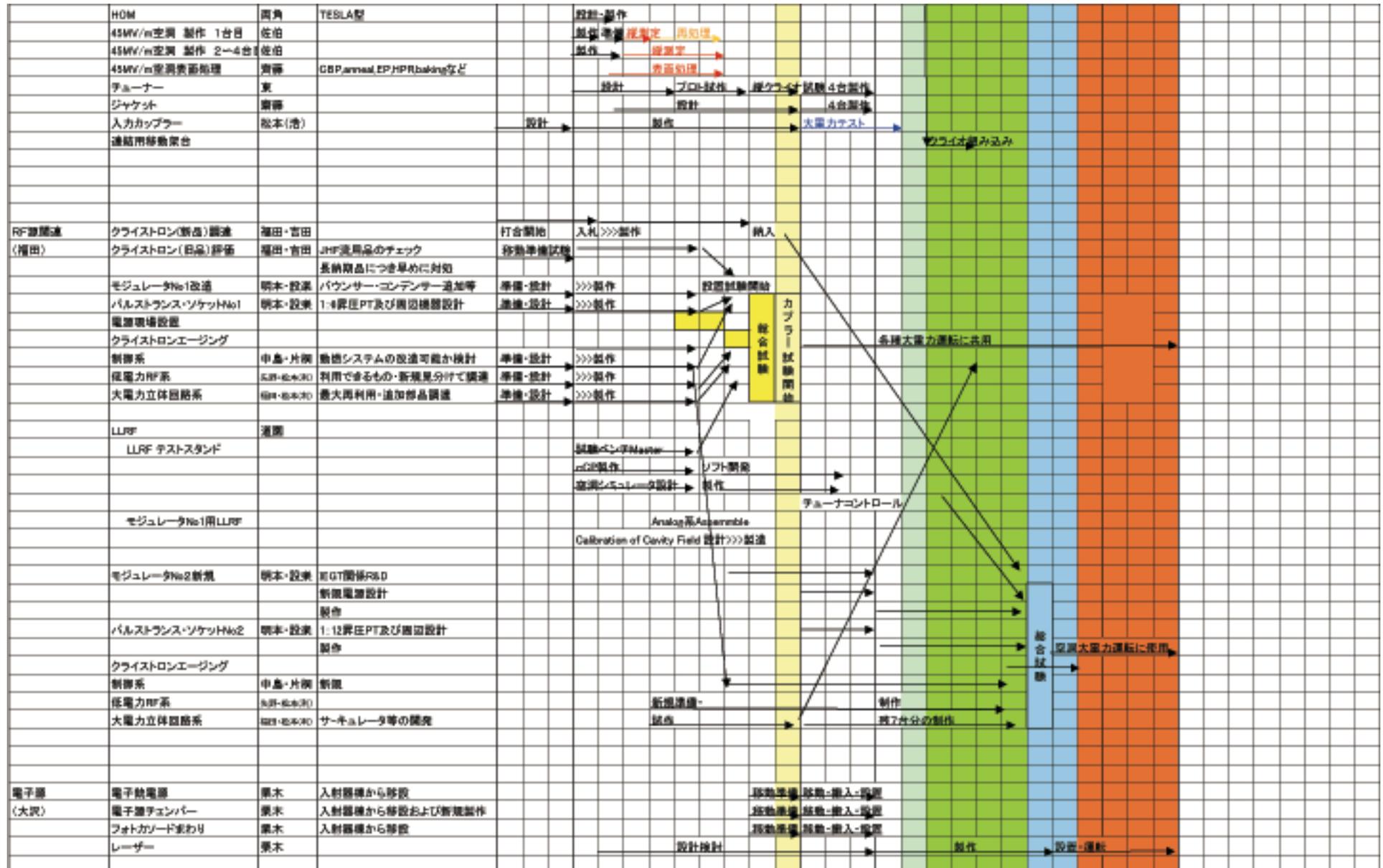


真空炉導入

2005年度予算の確定

- 35MV/m空洞システム（チューナー、ジャケット、入力カップラーを含む）
4式
- 45MV/m空洞用チューナー、ジャケット、入力カップラー 4式
- 5m+5m 8空洞用クライオスタット 1式
- 2K液体ヘリウムシステム（熱交換機、トランスファーチューブ、バルブボックスなど）1式
- 新規5MWクライストロン+変調器改造、RF制御関係1式
- DC電子銃移設、ビームライン関係、RF機器制御関係など
- EP保守、新規クリーンルーム

STF Phase1 detail schedule Sheet 2/3



STF Phase1 detail schedule Sheet 3/3

項目	内容	担当者	計画	実行	完了	備考
ビームライン関連	ビームライン設計	早野	設計	クライ-付け済	トンネル-付け済	
(早野)	マグネット・電源	早野	設計	設計・調達	製作	製作
	ビームモニター	早野	設計	設計	製作	製作
	ビームラインチェンバー	早野	設計	設計	製作	製作
	ビームライン架台	早野	設計	設計	製作	製作
	ビームダンプ	早野	設計	設計	製作	製作
制御・データ取得	計算機	河沼	設計	購入	設置	
(早野)	ネットワーク	荒木	設計	購入	設置	
	機器インターフェース	河沼	設計	購入	設置	
	ソフトウェア業者委託指示	河沼	設計	基本部分作成	運用・アップグレード	
空調表面処理設備	EP設備		設計	調達	設置	
(根本)	真空炉	上野	設計	設計	設置	
空調組立-組込室	クリーンルーム		設計	契約	組付工事	
(根本)						
施設関連	放射線-使用変更申請	野口	申請	申請書作成		
(野口)	インターロック機構など	早野	設計	製作	設置	
	出入口結構	早野	設計	製作	設置	
	共通使用の機器・工具・消耗品	早野	設計	製作	設置	
	什器など	早野	設計	製作	設置	
	機器設置などの業務委託指示	早野	設計	製作	設置	
	電気-照明	早野	設計	製作	設置	
	空調	早野	設計	製作	設置	
	冷却水	早野	設計	製作	設置	
	圧空	早野	設計	製作	設置	
	クレーン	荒木	設計	製作	設置	
	入出管理	河沼	設計	製作	設置	
JPARC搬移移動	制御ラック	制御室、クライストロン室	設計	設計	設置	
	RFQ、DTL1クワイ電線	クライストロン室	設計	設計	設置	
	半導体アンプ(buncher, chao)	クライストロン室	設計	設計	設置	
	クライストロン 5本	クライストロン室	設計	設計	設置	
	大電力導波管	クライストロン室	設計	設計	設置	
	イオン源	トンネル、組立室	設計	設計	設置	
	RFQMEBT、DTL10(トンネル内)	トンネル	設計	設計	設置	
	Gマグネット電源	G電源室	設計	設計	設置	
	SOTL組立室	組立室	設計	設計	設置	
	DTL3クワイストロン、電源	クライストロン室	設計	設計	設置	

移設は完了

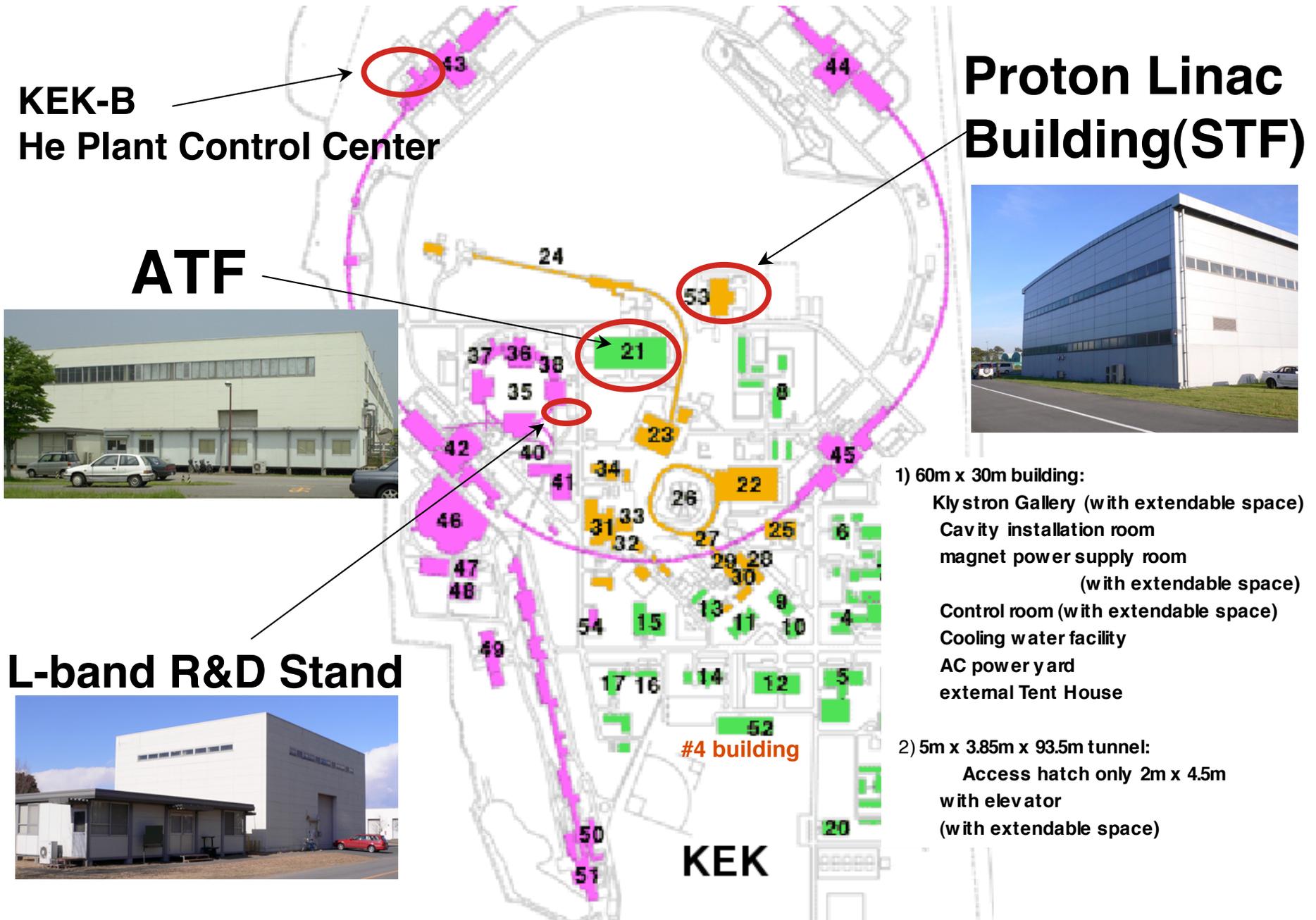
片づけ

2005年度製造（供給）物件の入札手続き開始 （または準備中）

大物物件

- 5MWクライストロン
- 35MV/m空洞 4式
- クライオスタット 2式 1組

Location of Test Facilities



Proton Linac Building (STF)



ATF

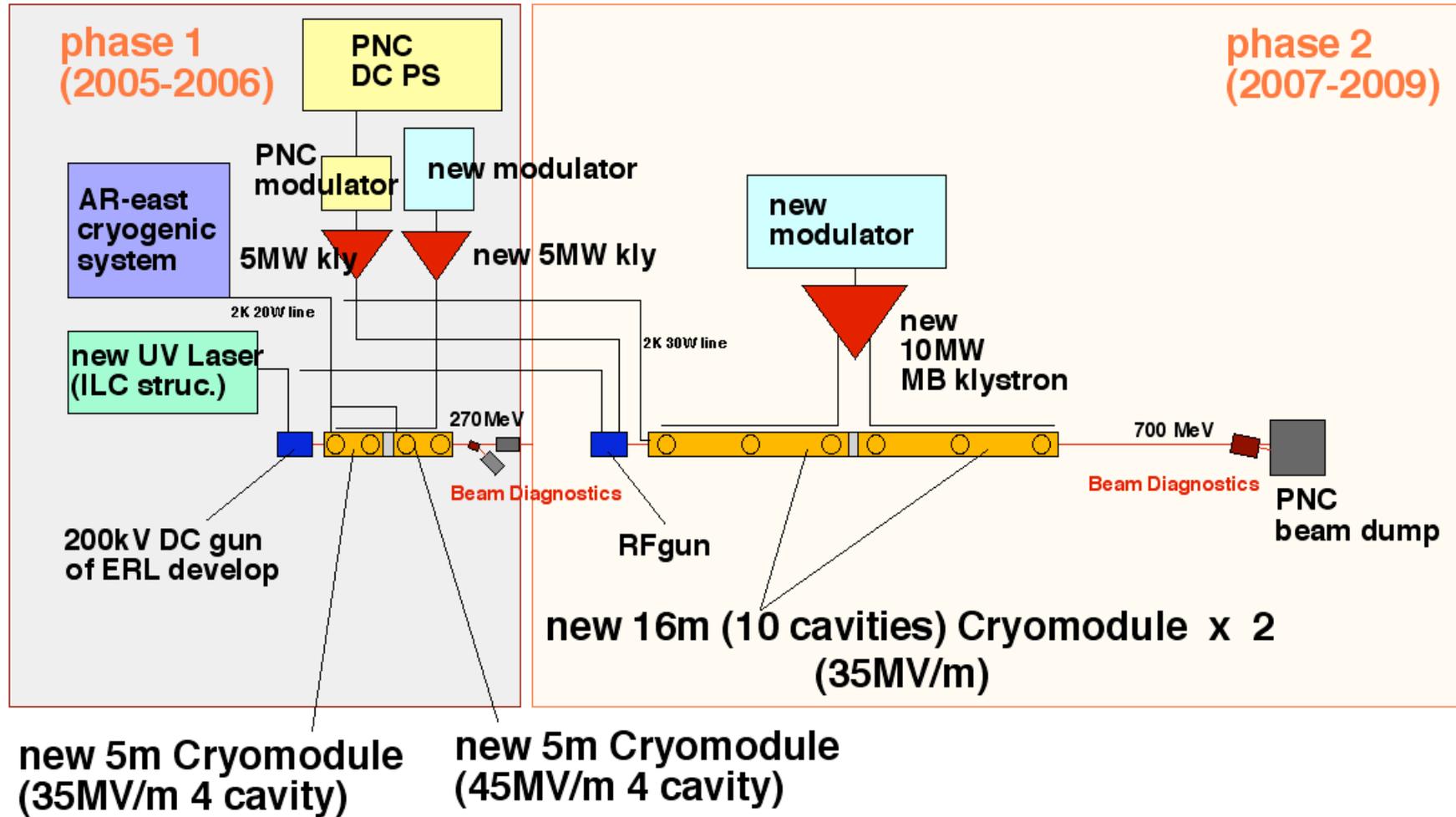


L-band R&D Stand

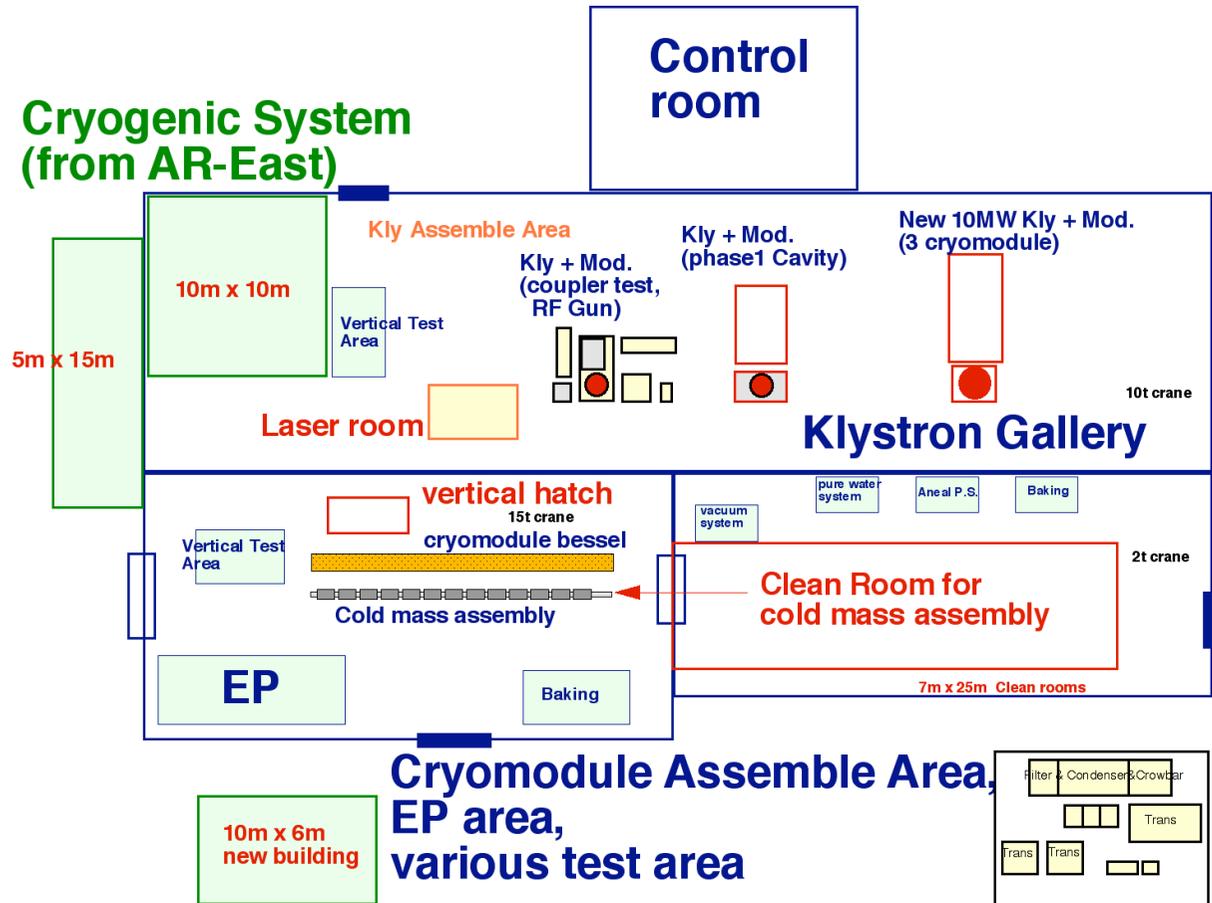


- 1) 60m x 30m building:
 - Klystron Gallery (with extendable space)
 - Cavity installation room
 - magnet power supply room (with extendable space)
 - Control room (with extendable space)
 - Cooling water facility
 - AC power yard
 - external Tent House
- 2) 5m x 3.85m x 93.5m tunnel:
 - Access hatch only 2m x 4.5m
 - with elevator
 - (with extendable space)

Plan of Superconducting RF Test Facility (STF)

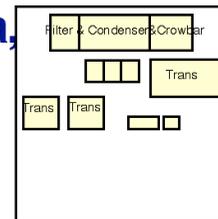


STF Building plane view



Cavity Process & assemble Area (clean rooms)

DC PS for Mod.

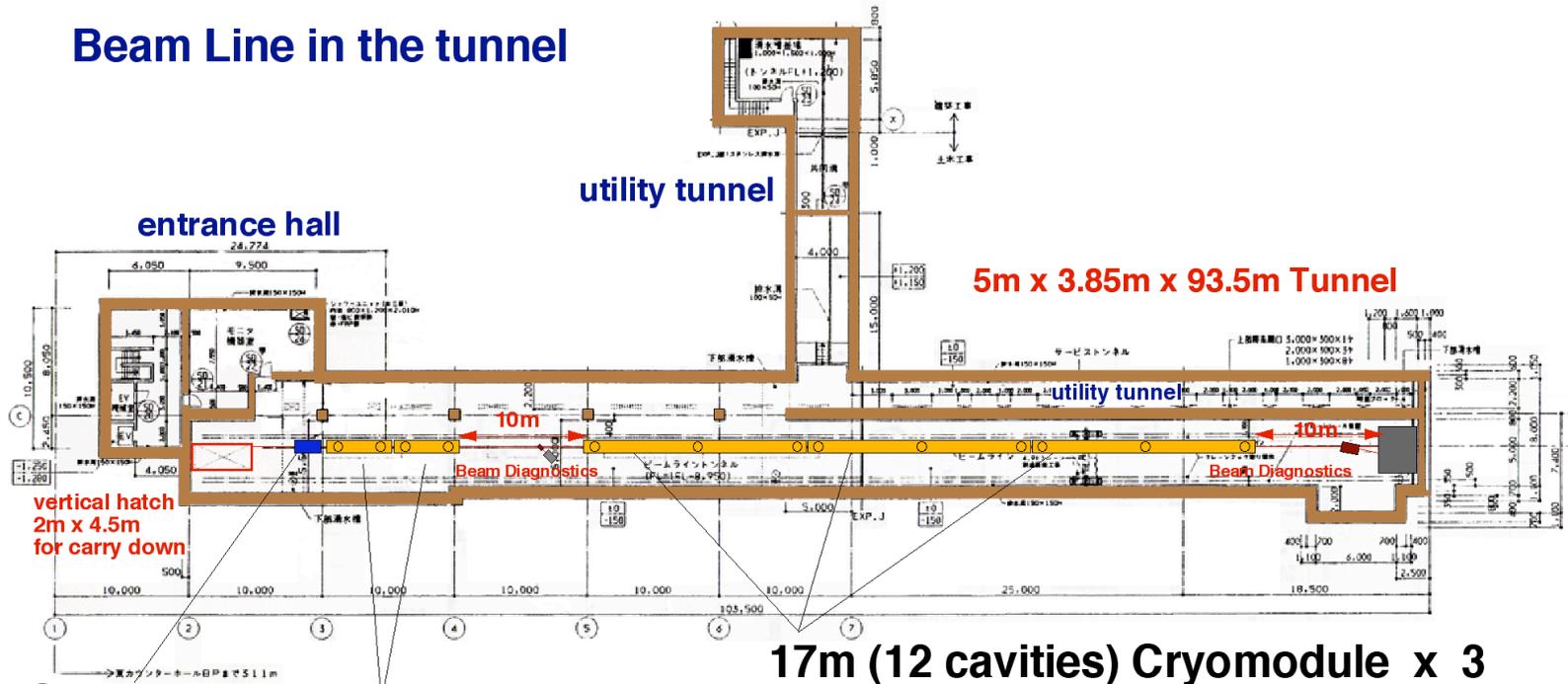


Tent House

Cryogenic Compressor (from AR-East)

STF underground tunnel plane view

Beam Line in the tunnel



DCgun
(later RFgun) 5m Cryomodule(4 cavities)
+
5m Cryomodule(4 cavities)

17m (12 cavities) Cryomodule x 3

Tunnel underground



STF Phase 1 Test Accelerator

DC gun : 200kV CsTe photocathode **for quick start**
+UV(262nm) Laser (337ns spacing, 2820bunches)

Test Cryomodule

: 4x 9cell TESLA SC cavity (5m cryomodule), 35MV/m
4x 9cell LL SC cavity (5m cryomodule), 45MV/m
(4x 350kW + 4x 450kW = 3.2MW, 1.5ms klystron, 5Hz)

RF power source

: 2x 5MW klystrons and modulators
LLRF control

Beam line

: energy analyzer, emittance, position, intensity monitors
HOM monitor, beam dump

STF Infra-structure

EP: build new EP(Electro chemical Polishing) facility

Clean room

: build new clean room for cavity assemble

Vertical Test Stand

: build new stand,
deep enough for superstructure cavity

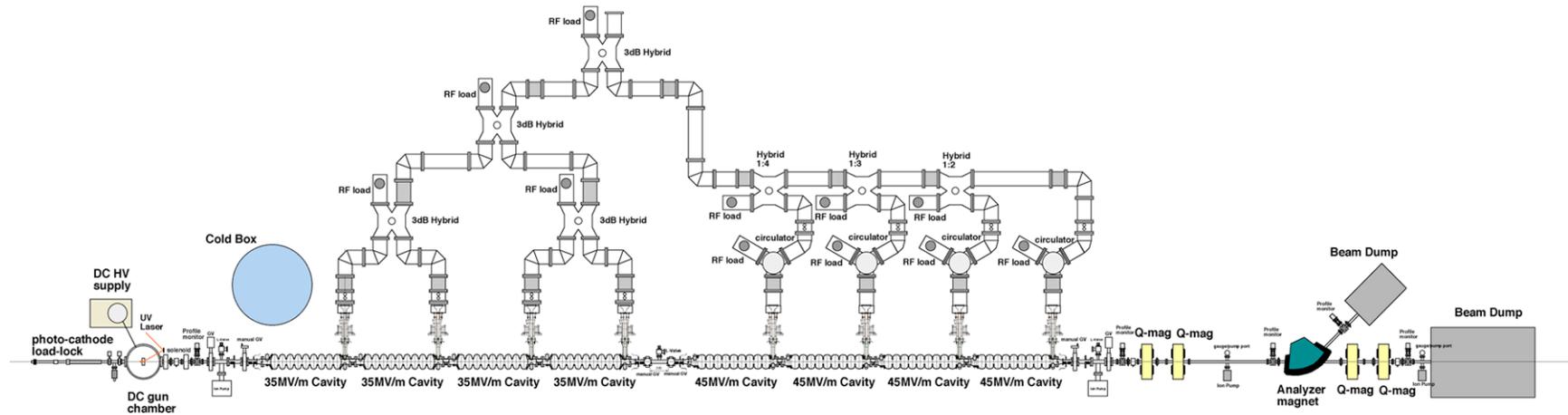
Coupler Test Stand

: 5MW, 1.5ms klystron, 5Hz

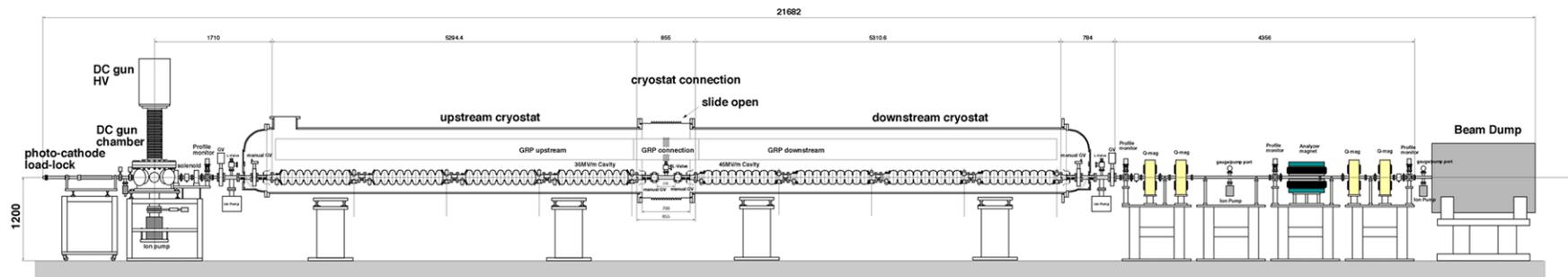
He Plant : 600W at 4K plant moving from AR-East building
(adding new 2K system)

STF Phase 1 Beam Line Plan

STF Phase 1 Beam Line Plan V2.0



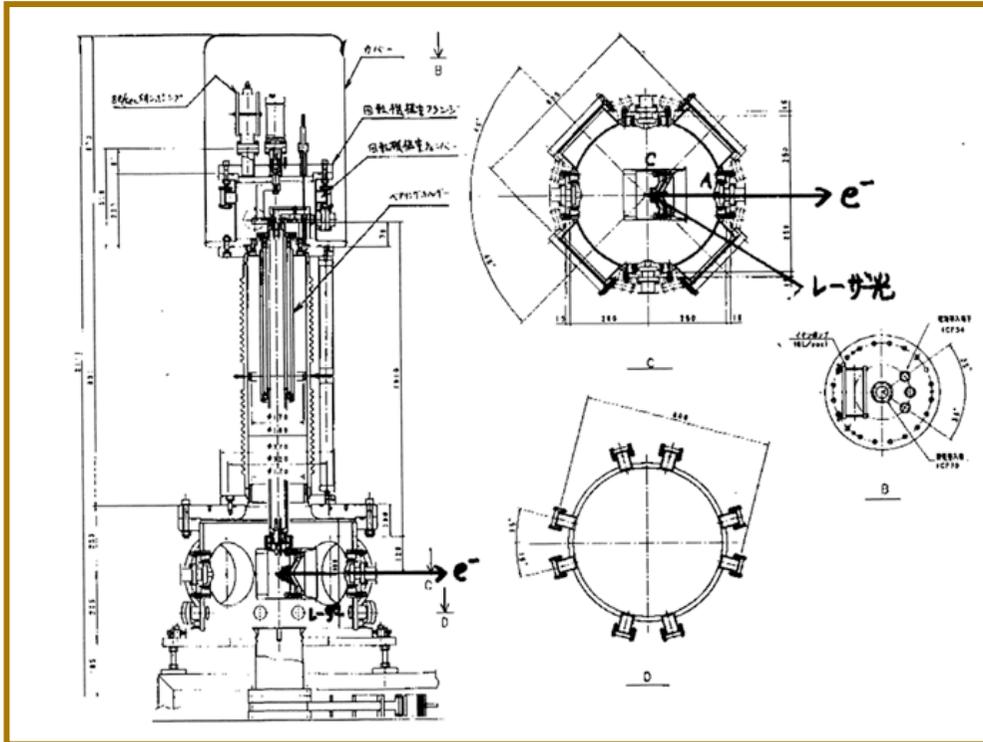
Plain view



Side view

STF Beam source Plan

1. Photo-cathode DC-gun (from ERL development)



2. Photo-cathode Load-lock System (extension of ATF load-lock from ERL development)

3. Laser Development (in 2006)

STF Modulator, klystron plan

1. Buy 5MW Thales Klystron, Build Pulse trans, Modify PNC Modulator putting bouncer circuit in it.

For driving cavities & Input coupler Test stand, later for RF-gun.



PNC modulator



TH2104C

Additional PT+Bouncer circuit
allows to use TH2104C.

2. Build one more modulator (ILC spec.) for cavity driving (in 2006).
start investigation of technology for bouncer modulator/IGBT modulator.

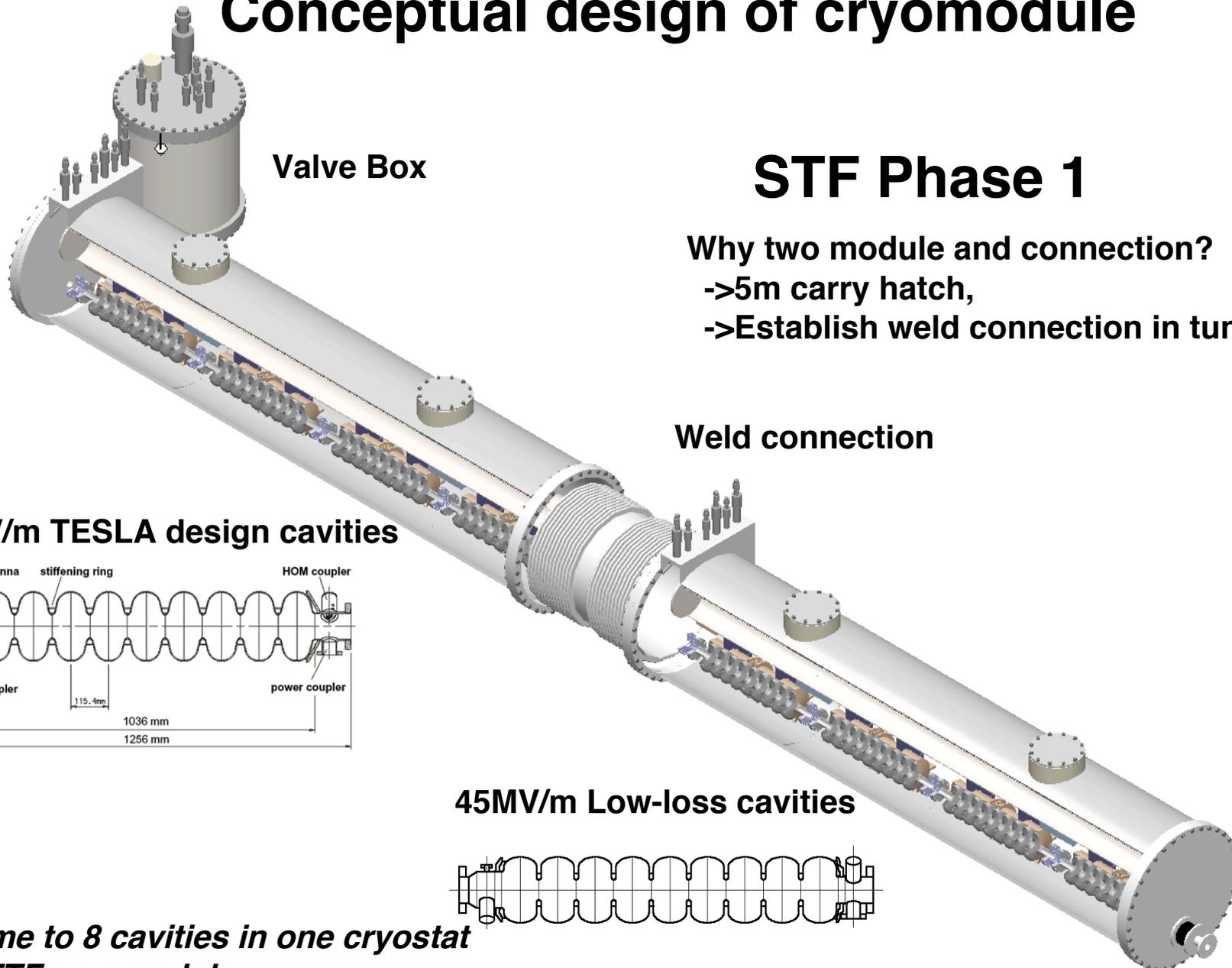
Conceptual design of cryomodule

STF Phase 1

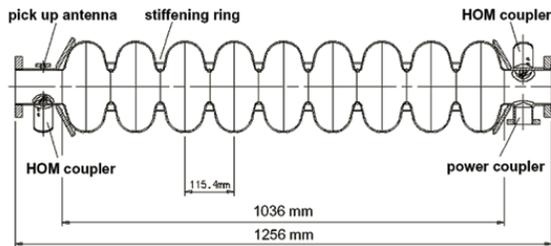
Why two module and connection?

->5m carry hatch,

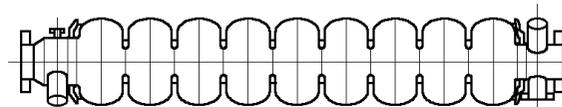
->Establish weld connection in tunnel.



35MV/m TESLA design cavities

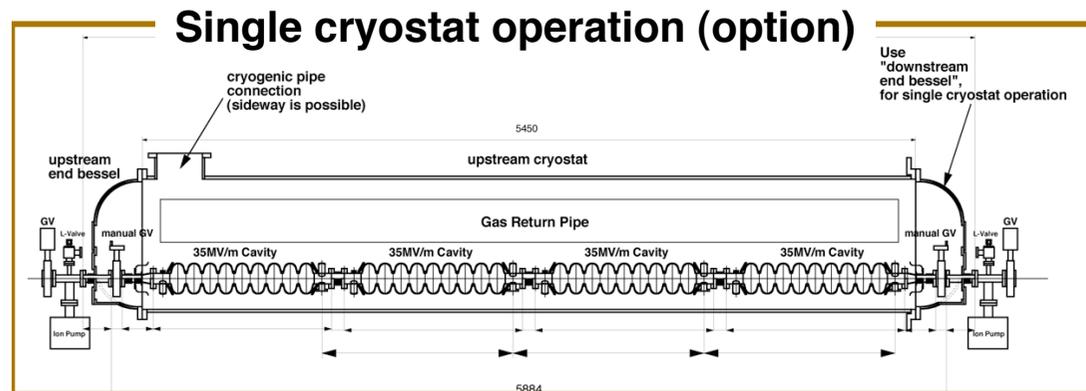
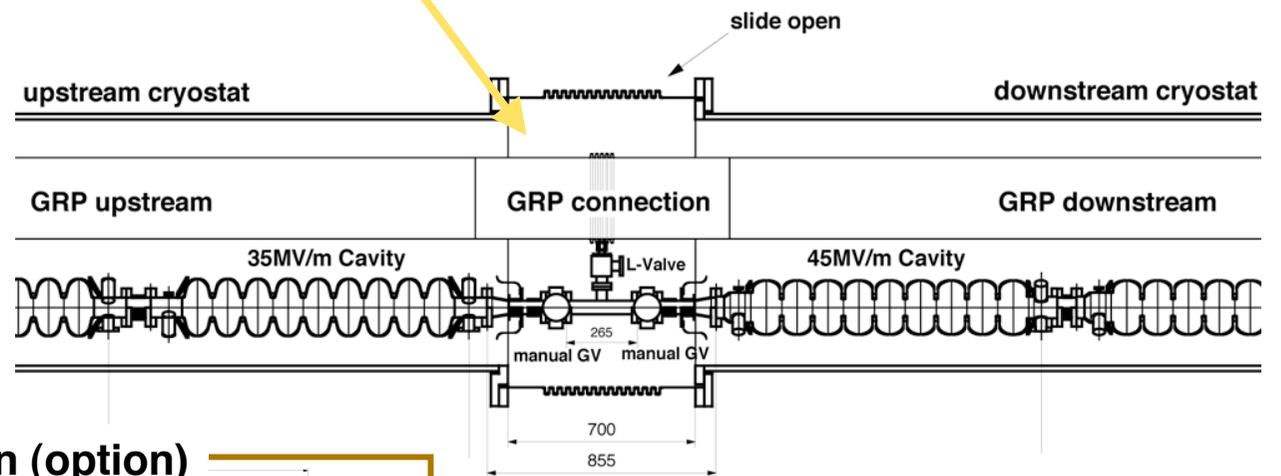
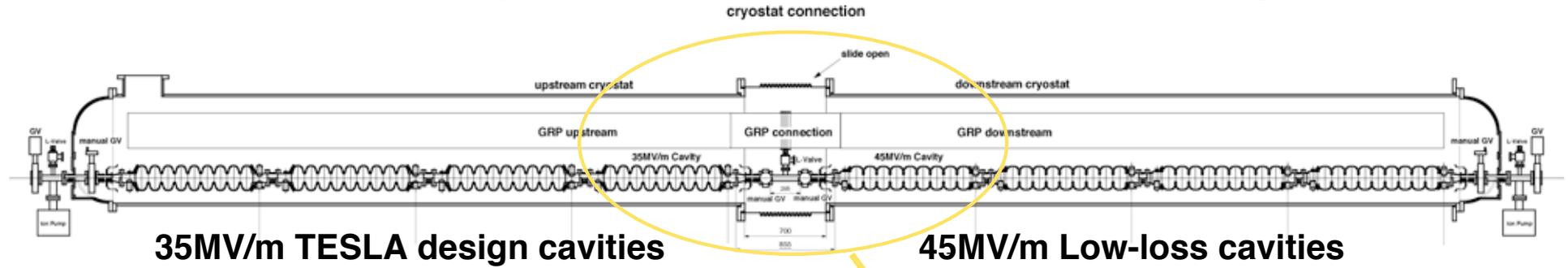


45MV/m Low-loss cavities

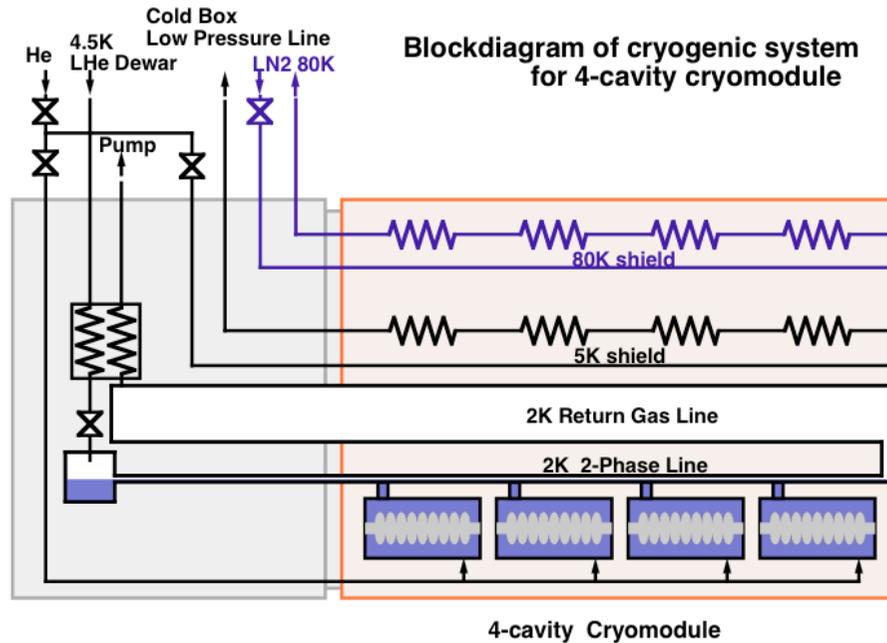


***Become to 8 cavities in one cryostat
Like TTF cryomodule***

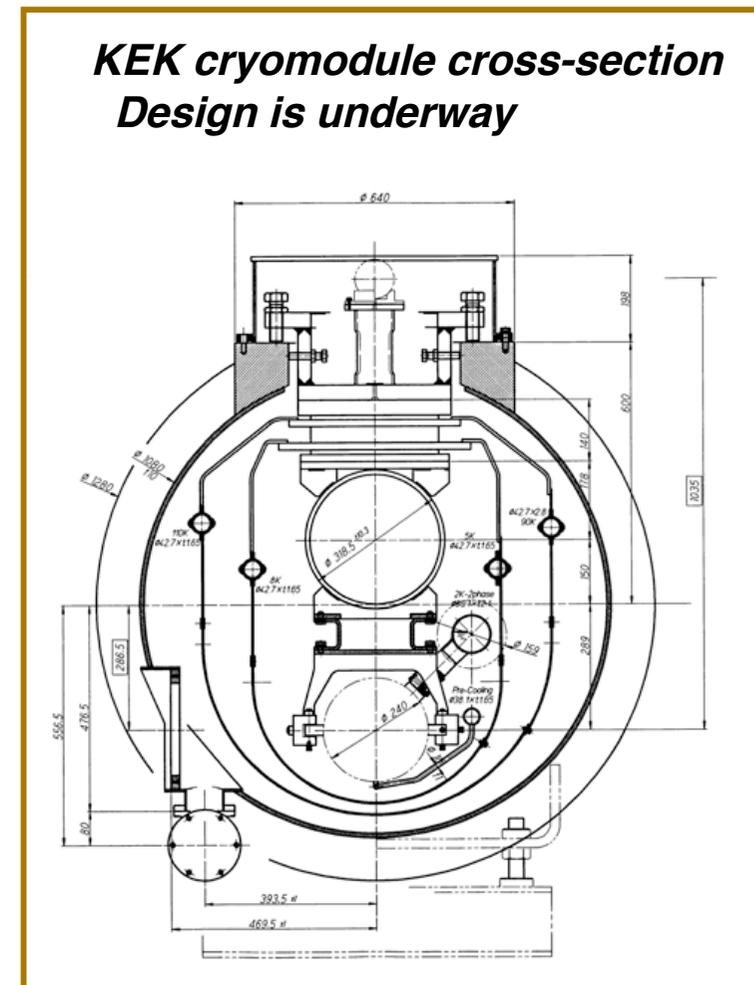
Preliminary design of cryomodule whole assembly



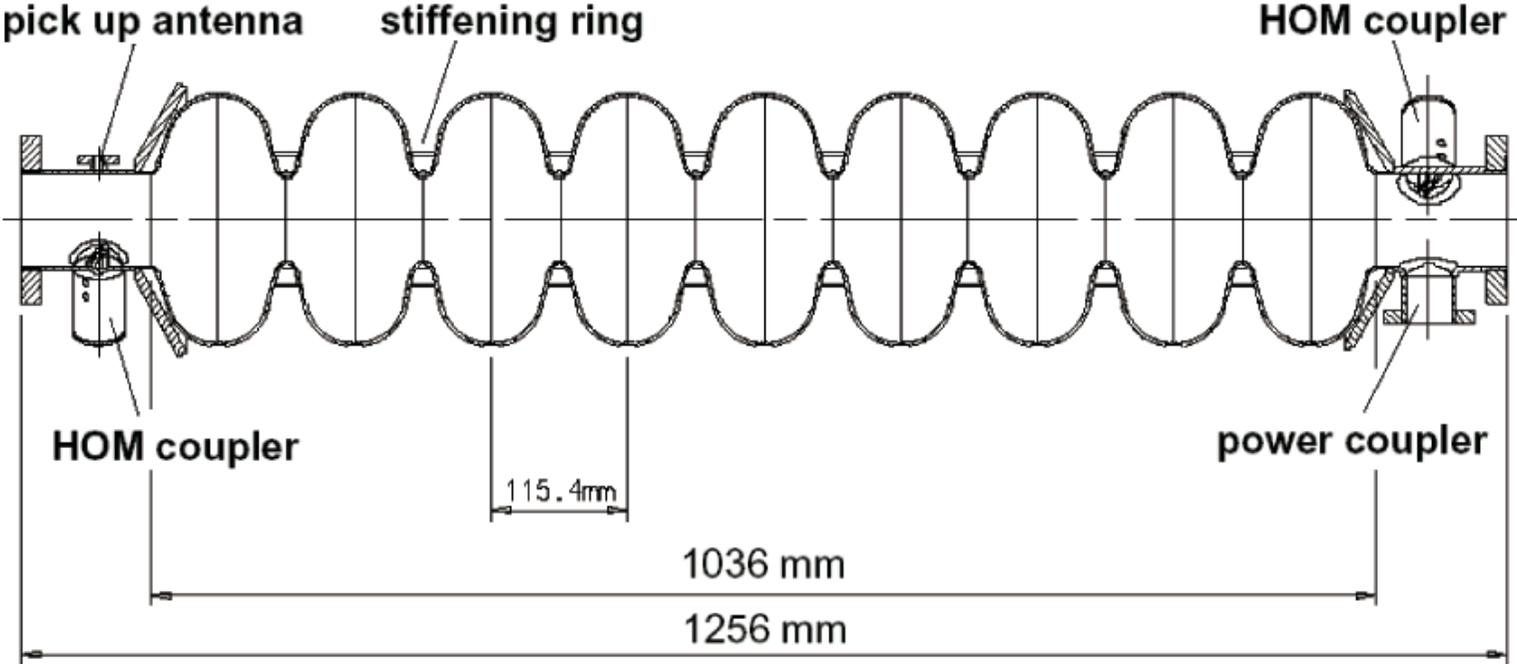
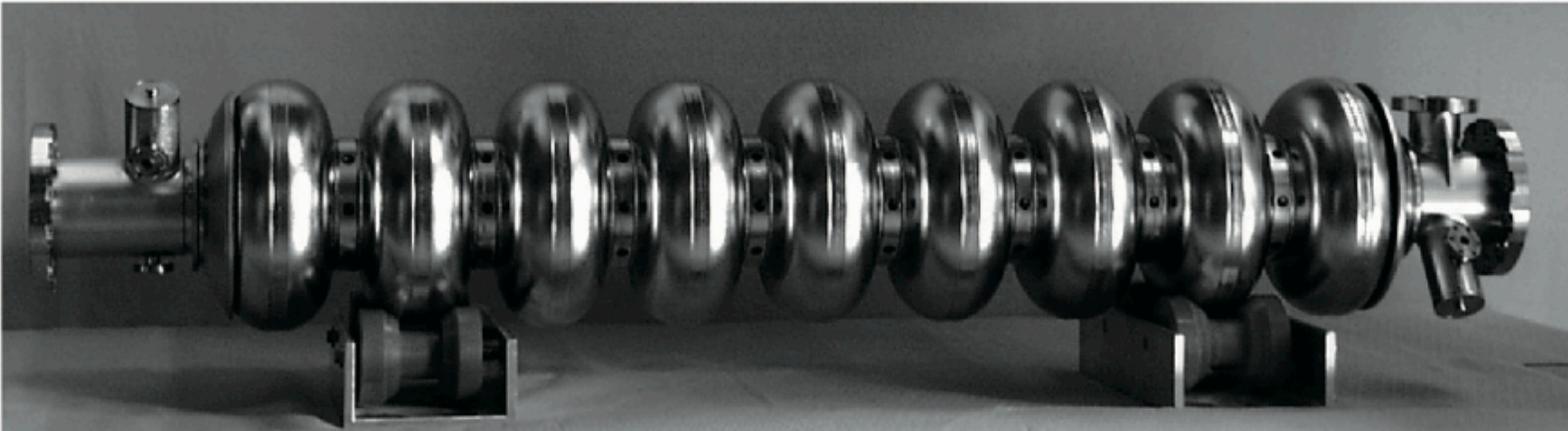
Cryomodule Cryostat Design status



Description	OD (mm)		Dt (mm)		Notes
	STF	TESLA	STF	TESLA	
Vacuum vessel	1016	965.2	9.5	9.52	carbon steel
2 K gas return	318.5	300	10.3	8	stainless steel
2 K two-phase supply	89.1		2.1		Ti
Cool down/ warm up	38.1	42.2	1.65	1.65	stainless steel
5 K shield supply	42.7	60.3	1.65	2.77	stainless steel
5 K shield return	42.7	60.0	1.65	5	stainless steel
90 K shield supply	42.7	60.3	1.65	2.77	stainless steel
90 K shield return	42.7	60.0	1.65	5	stainless steel

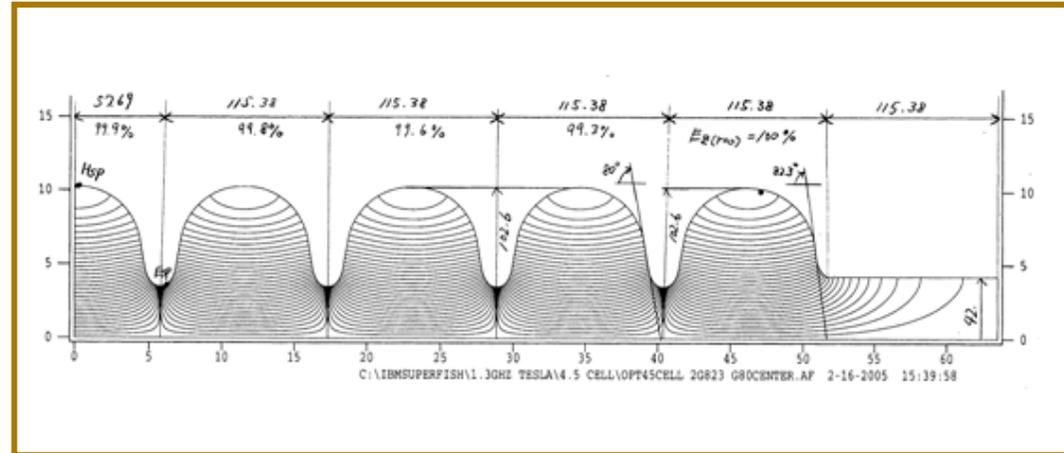
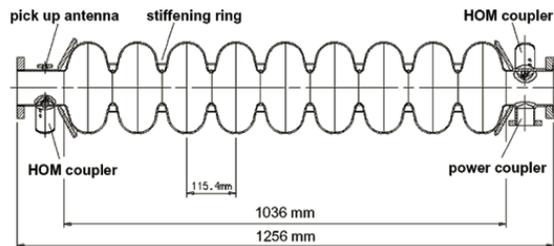


9-cell TESLA Cavity

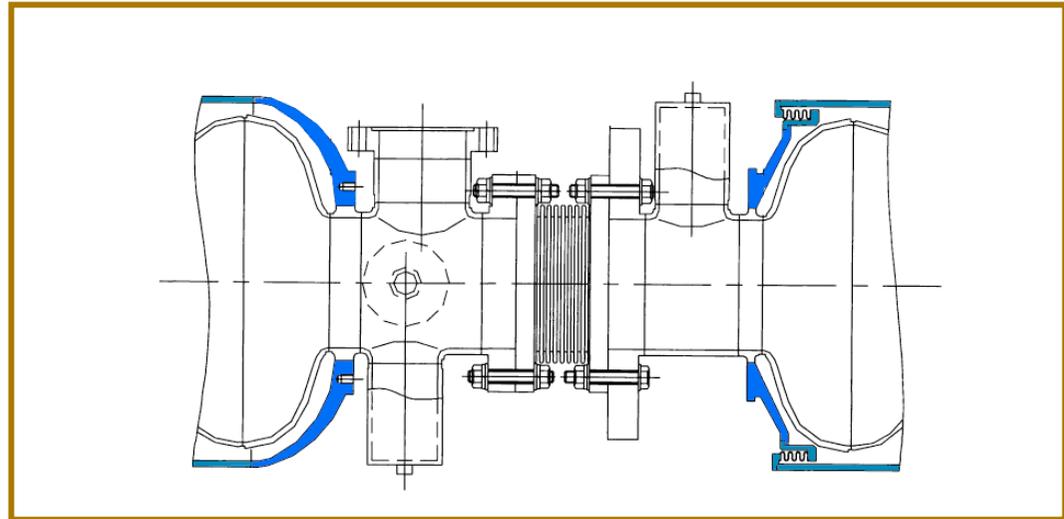


Base-Line Cavity Design status

1. Cavity Shape optimization

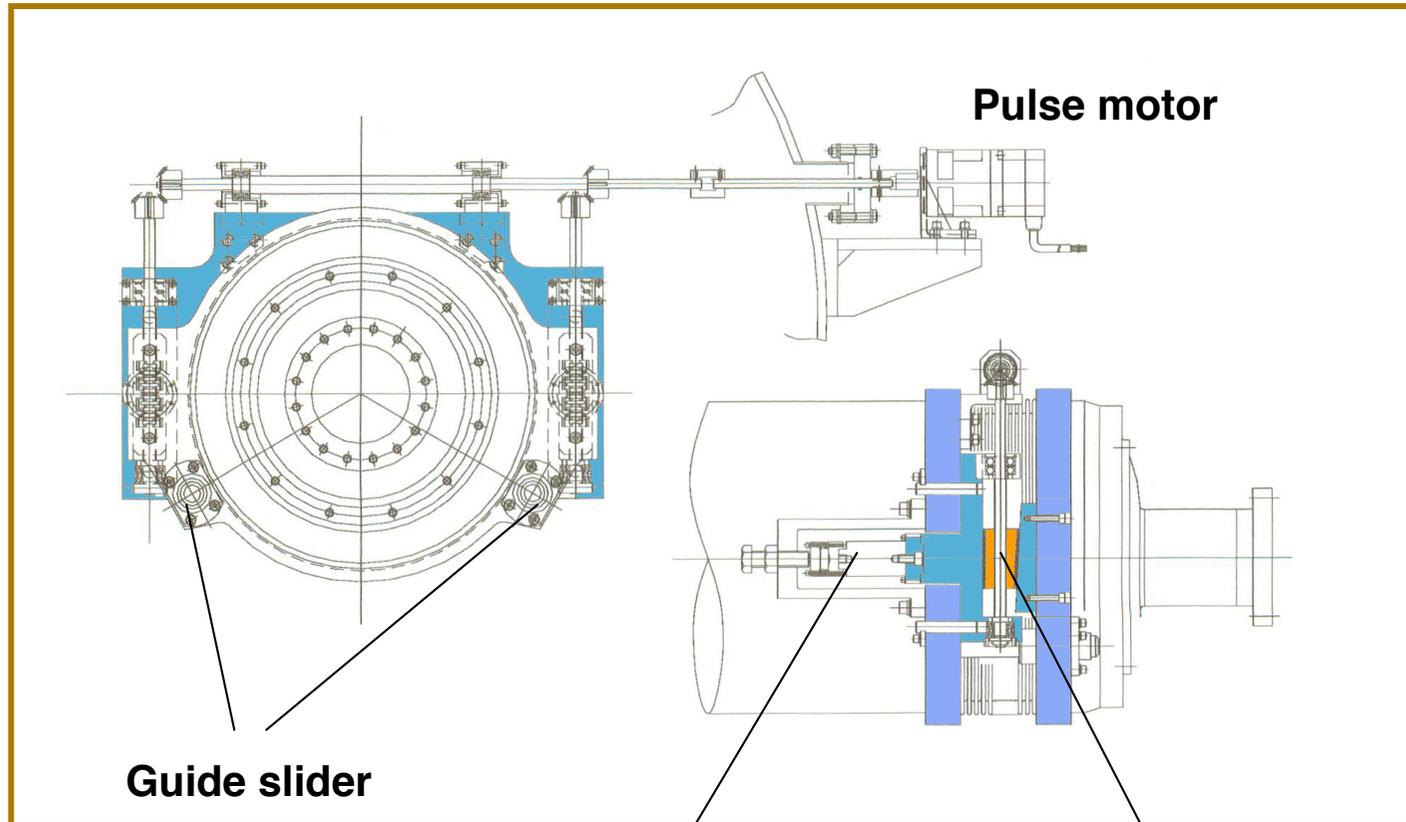


2. cavity and He jacket rigidity improvement for small Lorentz detuning



Base-Line Cavity Design status cont.

3. Simplification of Tuner mechanism, exchangeability of Piezo Element, Pulse Motor outside, etc

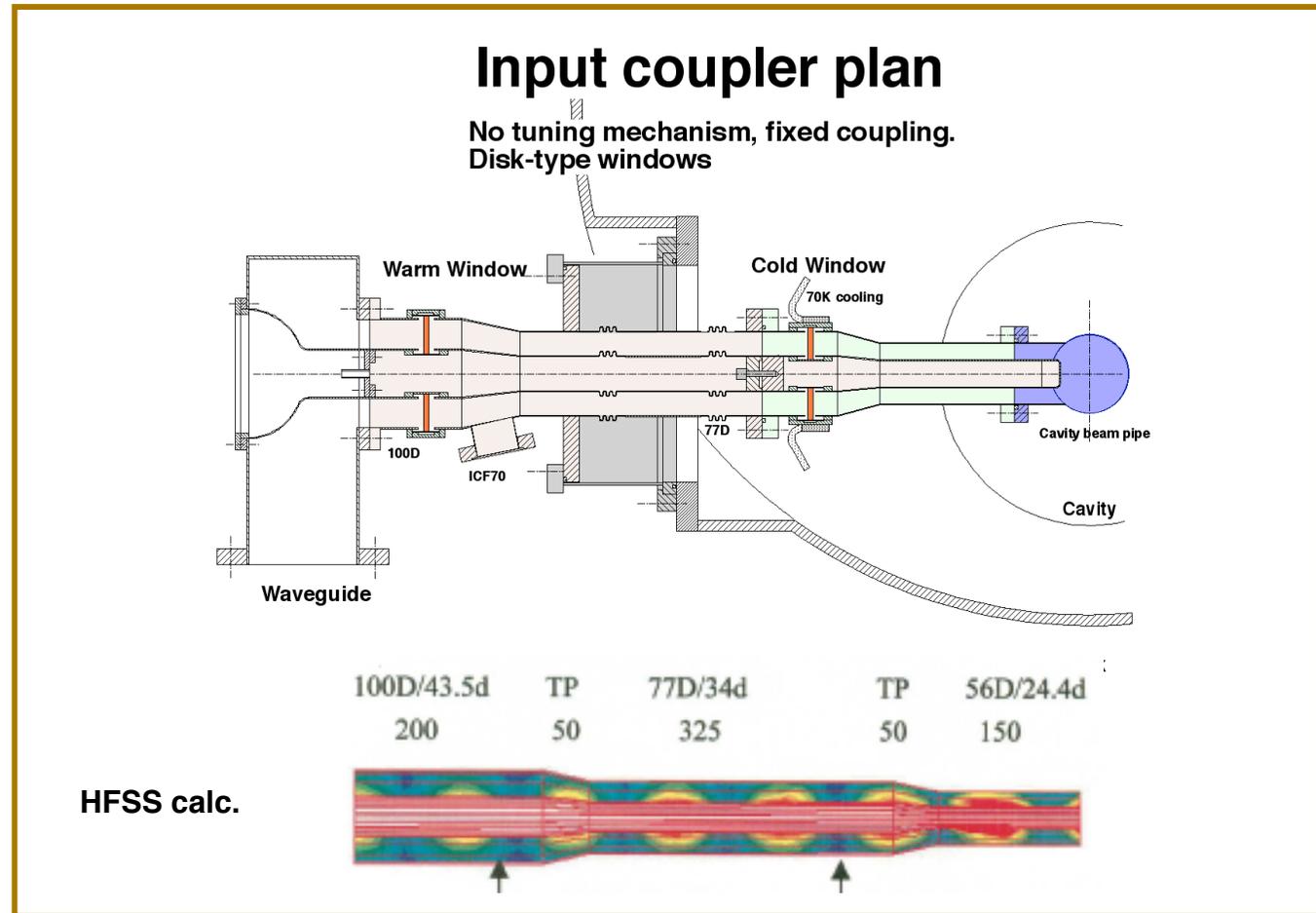


Piezo element

Slide Jack

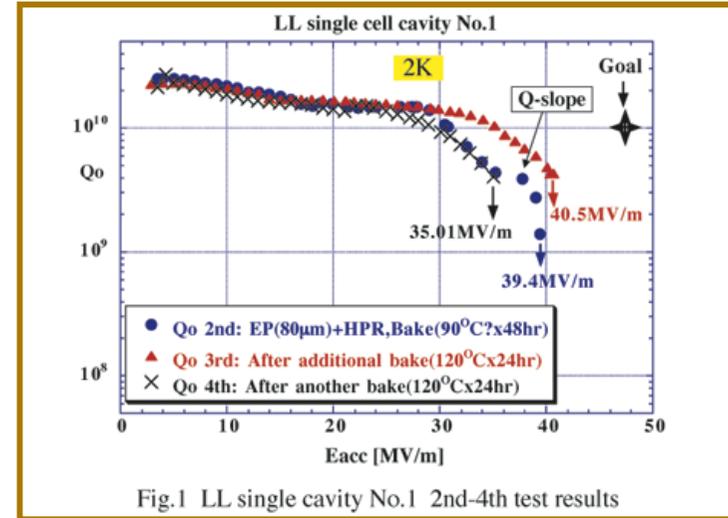
Base-Line Cavity Design status cont.

4. Input coupler improvement for simple & cost reduction (no tuning)



High gradient (LL) Cavity status

1. Single cell High gradient cavity Test
(re-startup of surface process,
vertical test stand)



2. 9-cell LL cavity design was completed.

Fields in 9-Cell Structures

2 february 2005 moro evaluation of wall stresses and cavity detuning 8

Lorentz detuning simulation

By H.Yamaoka

Thickness=2.8mm

Material properties: *Niobium*

Young's modulus: 103GPa

Poisson's ratio : 0.38

Density : 8.57

Tensile strength : 275MPa

Yield strength : 207MPa

Eacc = 38MV/m

26

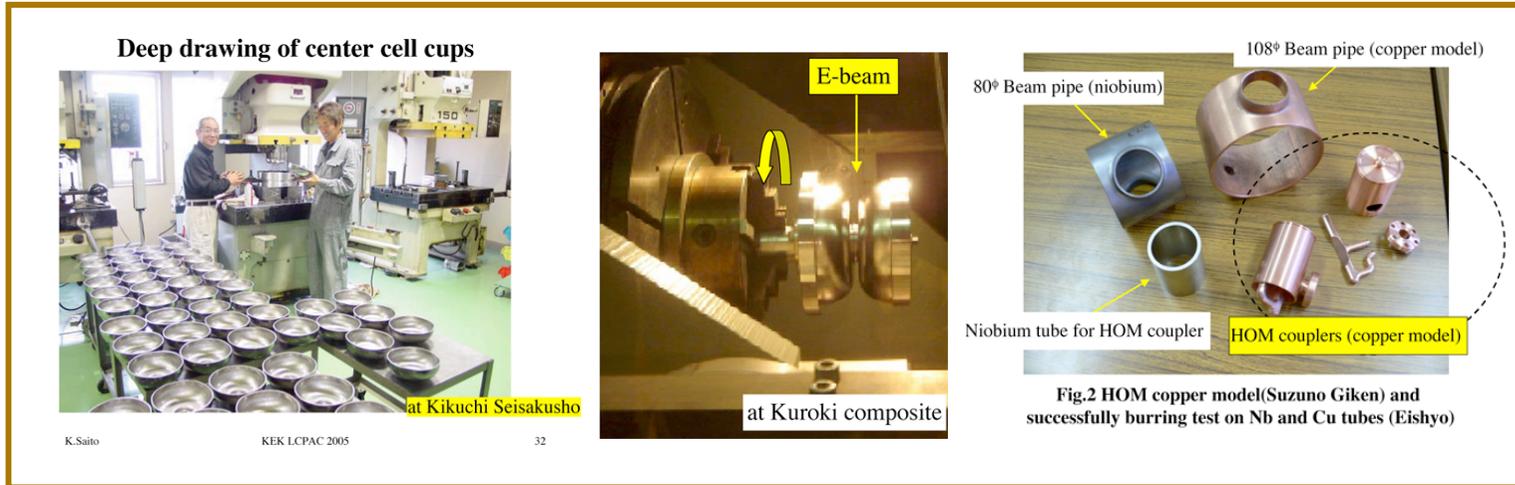
Simulation of deep drawing

By H.Yamaoka

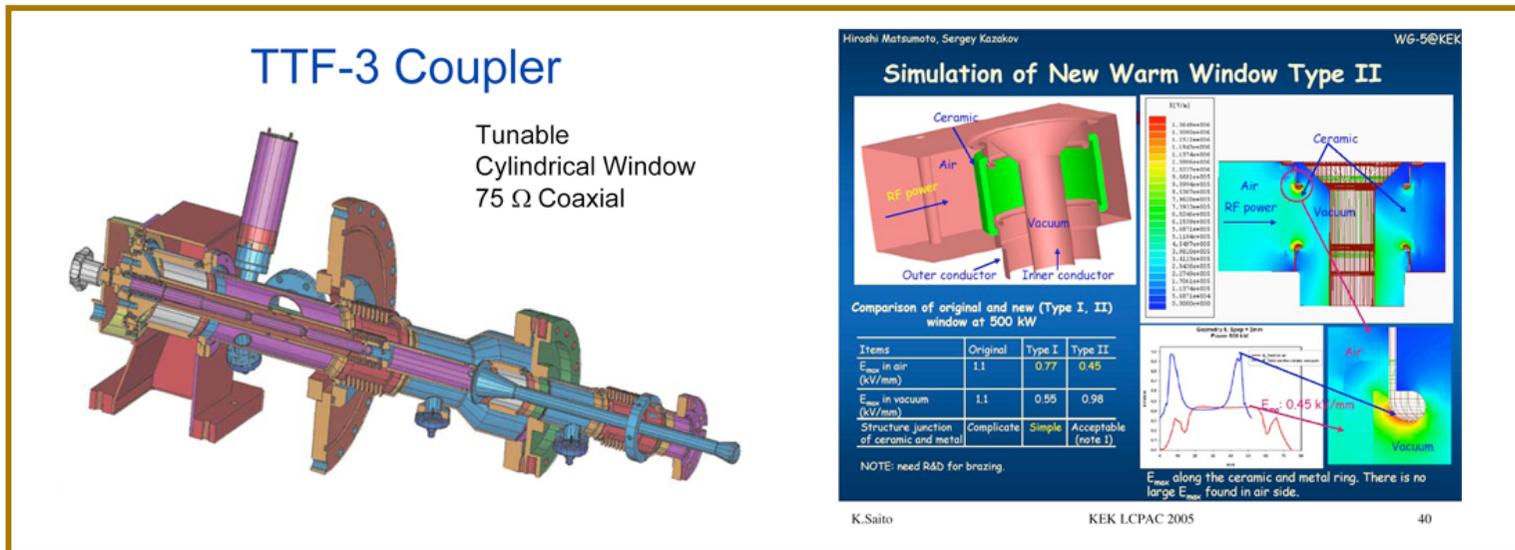
K.Saito KEK LCPAC 2005 29

High gradient (LL) Cavity status cont.

3. Fabrication of 9-cell LL cavity (deep drawing, EBW, Burring)

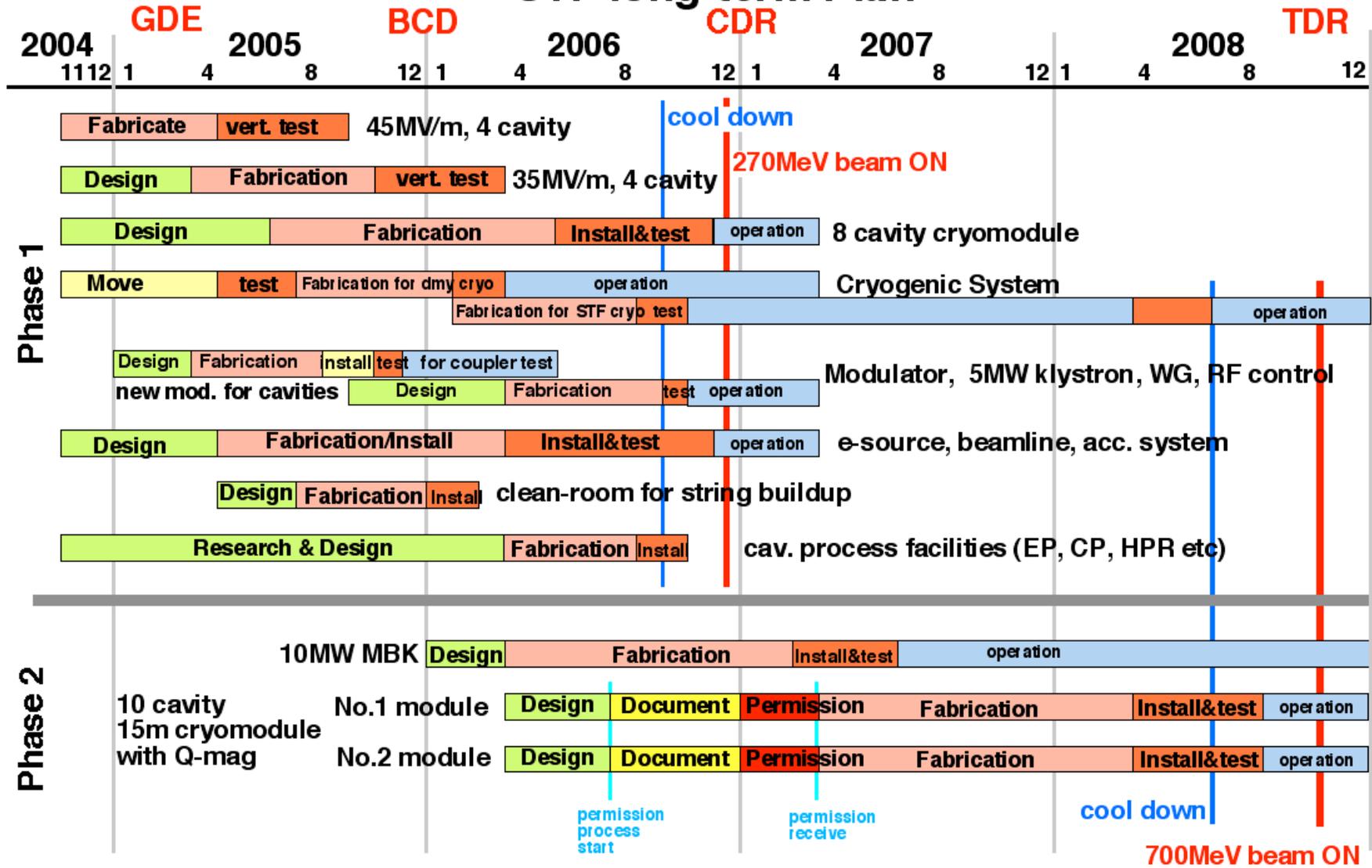


4. Input coupler design modification (low field on ceramic edge)



STF long-term Plan

H. Hayano 04102005



STF Sub-group organization

Cryogenic plant : Team K. Hosoyama (7)

High Power RF (inc.LLRF) : Team S. Fukuda(11)

Cryomodule

Cryostat : Team K. Tsuchiya(2)

SC-Cavity (base-line) : Team S. Noguchi(4)

SC-Cavity (high gradient) : Team K. Saito(14)

Electron Gun : Team S. Osawa(4)

Control & Operation : Team ATF(9) & Team XTF(5)
organizer : H. Hayano & N. Terunuma

Surface Process Facility (EP & Clean room) :
organizer : A. Enomoto

STF phase 1 start-up status

JFY 2004 budget reallocated to

Cryogenic plant movement: March+ 2005

45MV/m cavity fabrication: March+ 2005

JFY 2005 budget

2005 plan is fixed.

Construction

responsible person has fixed.

detail scheduling has started (making Excel sheet).

interaction with collaborators has started.

interaction with Industry has started.

Detail design has started.

STF Phase 2 consideration

Purpose of Phase 2

1. Purpose.

**build one Main Linac unit (compatible with TDR).
determine detail engineering and drawings.
operate the unit for long time.
basis of realistic cost estimation.**

2. Policy.

**basis of TDR documentation.
use of feasible engineering (avoid unproven design).
R&D of new design is the next priority.
interface compatibility with TTF and SMTF.**

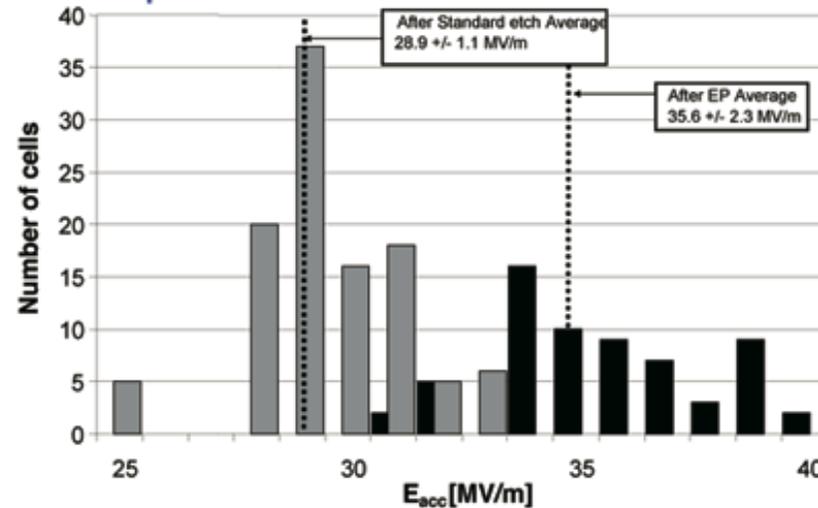
Main Linac Unit.

1. Choice of nominal gradient.

based on TTF experience (with KEK experience).

--> 35MV/m (use of EP)

Comparison of EP to Standard Etch



- EP offers systematically higher gradient than standard etch (single cell results from mode analysis of multi-cells)

Lutz Lilje DESY

01.04.2005

2. Choice of klystron power.

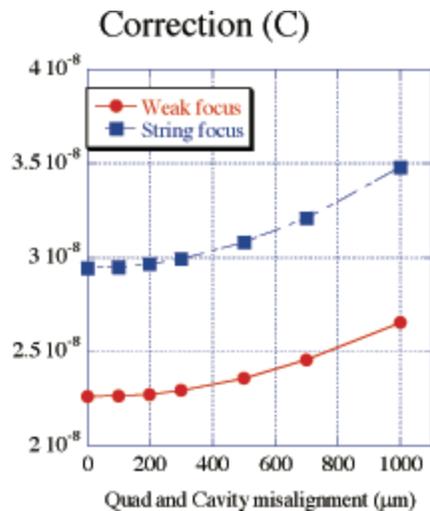
there is no tube greater than 10MW. --> 10MW (use of MBK)

Main Linac Unit. Cont.

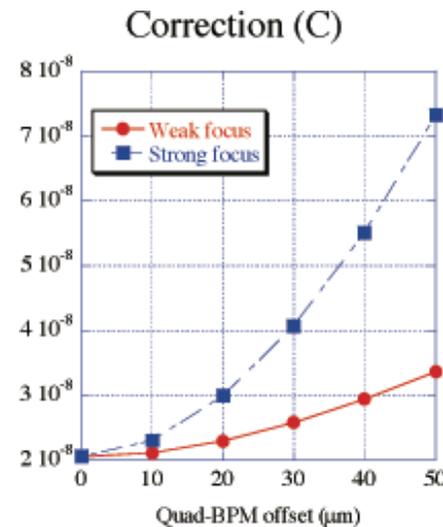
3. Choice of optics.

based on Kubo's simulation

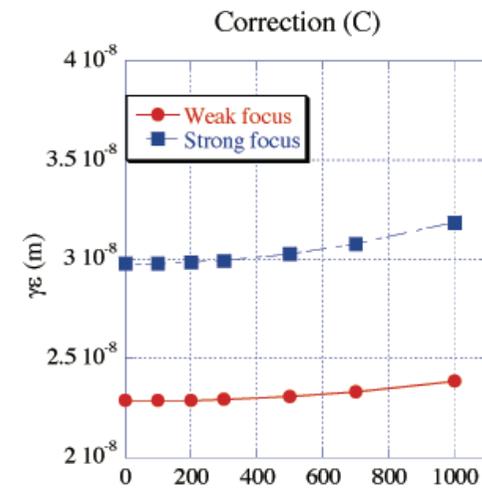
--> Q-magnet in every two modules up to 125GeV (weak focus)



Q-BPM offset $20\mu\text{m}$



Quad misalign $300\mu\text{m}$
Cavity misalign $300\mu\text{m}$



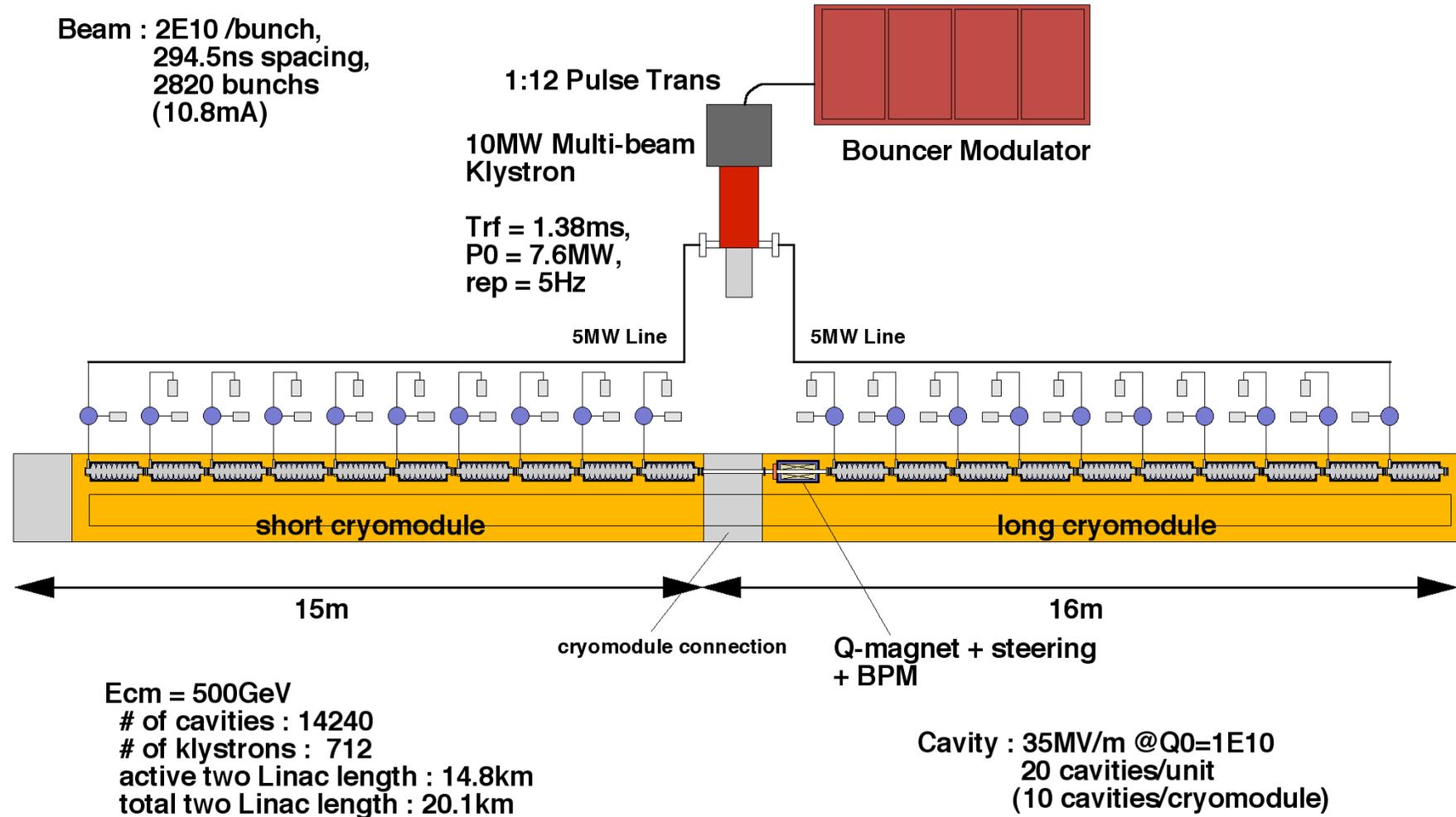
Quad misalign $300\mu\text{m}$
Q-BPM offset $20\mu\text{m}$

4. Choice of BPM.

$1\mu\text{m}$ resolution, $20\mu\text{m}$ misalignment to Q.

--> use of 1.5GHz cavity BPM attached to Q-magnet

STF Phase 2 : Build ILC Main Linac RF unit



ILC Multi-Beam Klystron

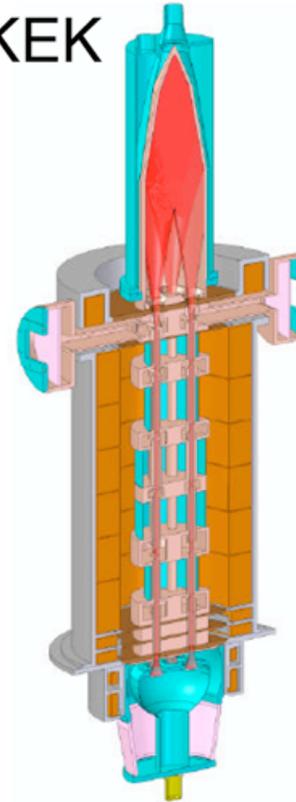
The TOSHIBA E3736 MBK
in cooperation with KEK

Design Features:

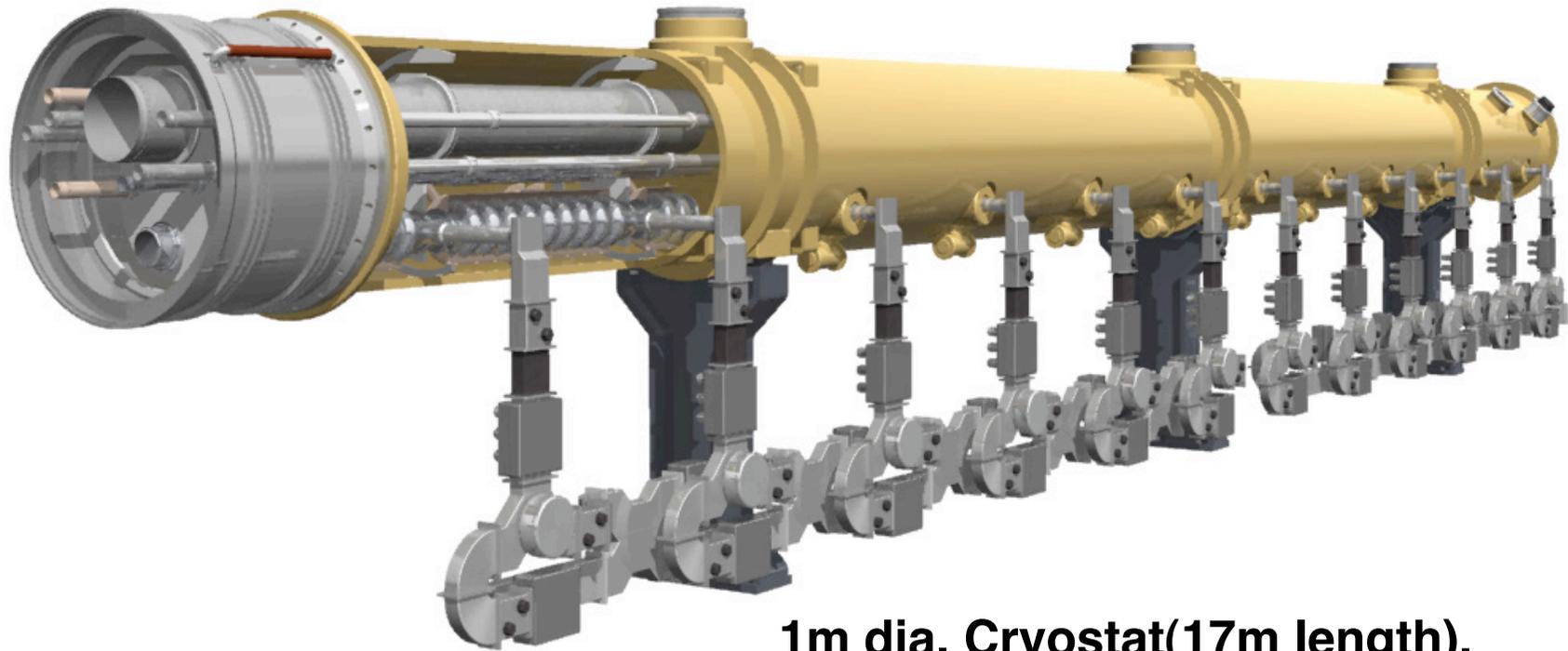
- 6 beams
- Ring shaped cavities
- Cathode loading: $<2.1 \text{ A/cm}^2$

Status:

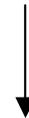
- Bakeout scheduled for April 2004
- Test scheduled for April/May 2004



ILC Cryomodule



**1m dia. Cryostat(17m length),
12 of 9-cell SC Cavities**



**STF Phase2 --> 1m dia. Cryostat(15m length),
10 of 9-cell SC Cavities, 35MV/m (nominal)**