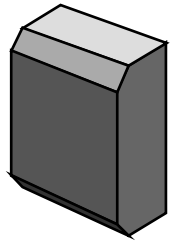
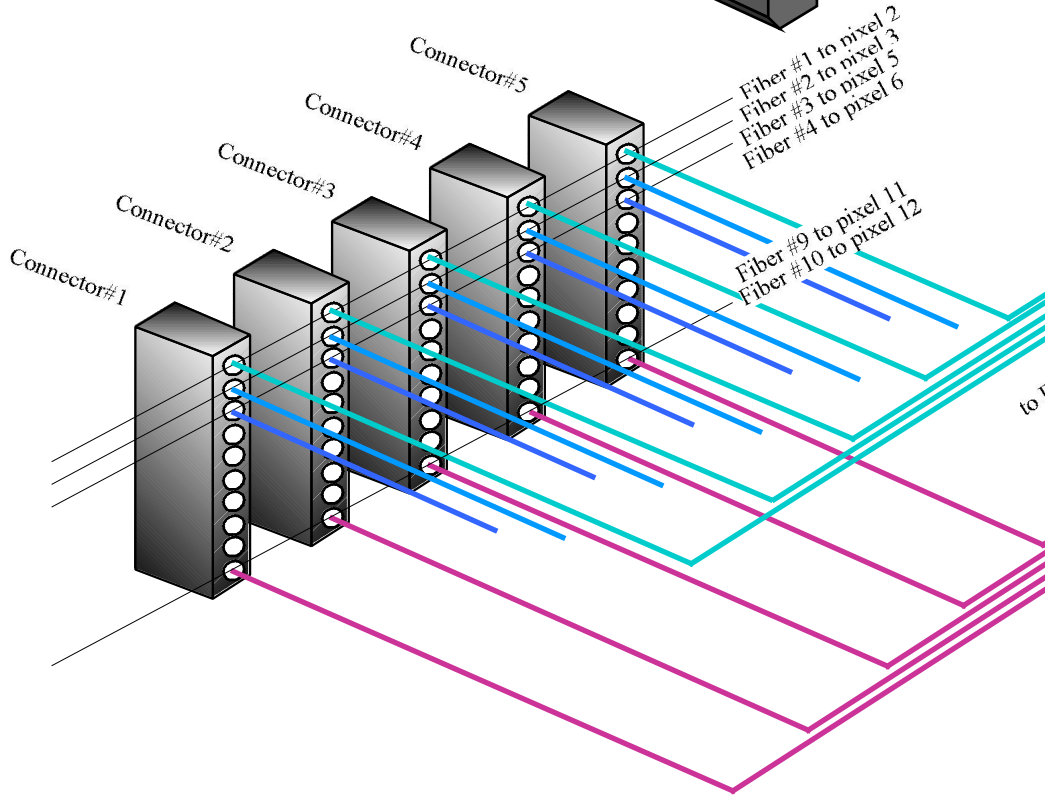
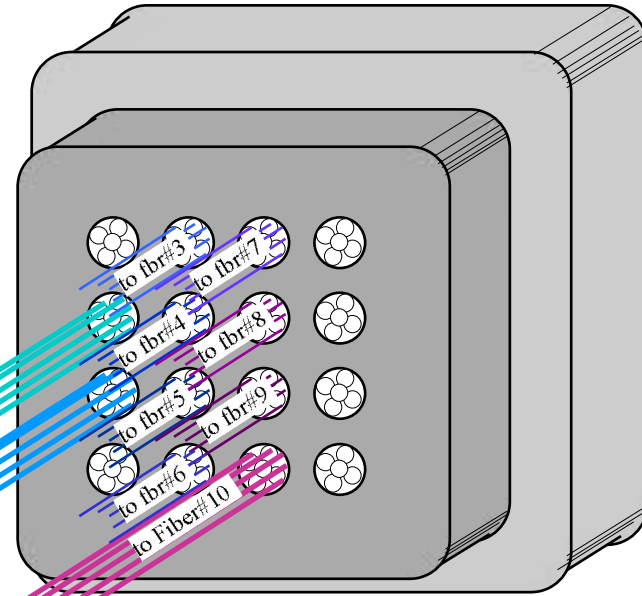


光ファイバーコネクタ（タイル側）

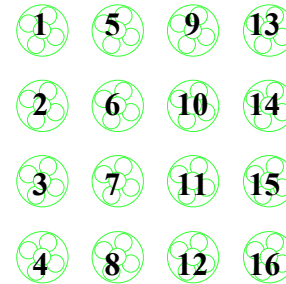
角が面取りしてある方を手前に向ける。



ファイバーホルダー（PMT側）



Pixel Numbers



Fiber#	Pixel #
1	2
2	3
3	5
4	6
5	7
6	8
7	9
8	10
9	11
10	12

- 支給する直径0.83mmのクリアファイバを30cmの長さに切り、支給する光ファイバーコネクタに挿入・接着後端面研磨する。
- 5個の光ファイバーコネクタ#1-#5の同一位置から出る光ファイバーを5本まとめて、PMT側ファイバーホルダーに段差で小さくなっている側からいれ、接着後、端面研磨する。
- 光ファイバーコネクタの穴位置とPMT側ホルダーの穴位置の対応は図示の通り。

角形CAL用ファイバーアセンブリ  
 数量8個  
 直径0.83mmのクリアファイバー（支給）を用いる。  
 クリアファイバー長は30cmとする。  
 光ファイバーコネクタも支給する。  
 ファイバーホルダーは別件で製作する。  
 2002年6月26日 KEK 藤井芳昭